

BYK-UV 3505

Aditivo de superficie reticulable para sistemas curados por radiación, que mejora la humectación del sustrato, la resistencia al rayado y la facilidad de limpieza.

Datos del producto

Composición

Solución de un polidimetilsiloxano acrílico multifuncional modificado

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C): 1,06 g/ml
Índice de refracción: 1,456
Sustancia activa: 40 %
Disolventes: Diacrilato de Tripropilenglicol (TPGDA)
Punto de inflamación: > 60 °C

Almacenamiento y transporte

Transporte y almacenamiento a temperaturas entre 0 °C y 40 °C. Proteger de la luz solar directa.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

Incluso aplicando dosificaciones bajas BYK-UV 3505 reduce fuertemente la tensión superficial, mejora la humectación de sustratos difíciles y proporciona superficies mucho más deslizantes. Esto mejora, entre otras cosas, la resistencia al rayado y la facilidad de limpieza. Debido a sus funcionalidades acrílicas BYK-UV 3505 reticula con sistemas curados por radiación consiguiendo efectos duraderos y sin migrar. Debe comprobarse la posibilidad de repintado, para lo que se recomienda lijar la superficie. Este producto es muy compatible y no produce turbidez en los sistemas de pintado. BYK-UV 3505 es adecuado para sistemas con base disolvente, sin disolventes y acuosos.

Recomendaciones de uso

Barnices para madera y muebles	
Pinturas industriales	

 especialmente recomendado

Dosificación

0,1-0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación. En casos excepcionales hasta el 1 %.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.

Observaciones

Este aditivo es funcional y reticula en sistemas curados por radiación.

Tintas de imprenta**Propiedades y ventajas**

BYK-UV 3505 mejora la humectación del sustrato y el flujo de los barnices de sobreimpresión 100 % curables por radiación ultravioleta. Al reducir significativamente la tensión superficial, este producto está particularmente indicado para la humectación de sustratos críticos así como para tintas offset convencionales. Estas características hacen que también se reduzca el coeficiente de fricción (COF) y que exista un buen efecto tape-release. La aplicación de BYK-UV 3505 aumenta además el brillo. Es muy compatible con las resinas habituales, lo que posibilita fabricar barnices de sobreimpresión muy transparentes.

Recomendaciones de uso

Barnices de sobreimpresión 100 % curables por UV	■
Tintas offset	■

■ particularmente recomendado

Dosificación

0,3-1 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® son marcas registradas del grupo BYK.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania