

BYK-W 9011

用于 SMC、BMC 和拉挤成型应用, 以在低轮廓和低收缩体系以及高填充环氧配方中降低填料和颜料分散粘度的润湿分散助剂。不适用于钴促进体系。适用于低挥发配方。是 BYK-W 9010 的经济型品种。

产品信息

化学组成

含有酸性基团的共聚物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

酸值:	65 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.11 g/ml
折射率 (20 °C):	1.465
含水量:	0.13 %
活性物质:	100 %

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站:www.byk.com。

贮存和运输

贮存和运输期间可能发生分层或浑浊。加热至 30 °C 以上并充分混合均匀。

特殊注意事项

BYK-W 9011 不推荐用于常温固化、钴促进树脂, 因为可能会抑制固化过程。

应用领域

SMC、BMC、拉挤成型

产品特性及优点

BYK-W 9011 能改善大多数常用填料的润湿与分散, 如碳酸钙和 ATH (氢氧化铝)。该助剂能降低粘度, 从而提高填料含量。填料的润湿与分散的改善使得体系的均匀性也得到改善, 同时优化了批次重现性。在 BMC 配方中, BYK-W 9011 推荐用于稳定粘度。

推荐用途

BYK-W 9011 不含溶剂，特别推荐用于要求避免使用溶剂的配方。

低挥发 SMC/BMC	<input checked="" type="checkbox"/>
低轮廓和 A 级表面配方	<input checked="" type="checkbox"/>
低收缩配方	<input checked="" type="checkbox"/>
拉挤成型	<input checked="" type="checkbox"/>
环氧体系	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

0.5-1 % 助剂用量 (购入形式) 基于填料/颜料, 用于润湿和分散。

0.25-1 % 助剂用量 (购入形式) 基于树脂, 用于 BMC 中稳定粘度。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂应在均匀混合和添加填料/颜料之前加入树脂混合物中。



Additive Guide

**上海总部:**

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷