

# BYK-W 9012

Universelles lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für anorganische Füllstoffe und Pigmente in Thermosets- und Druckfarbenformulierungen.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Polymerer Phosphorsäureester

Lösemittelfrei

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,26 g/cm<sup>3</sup>  
Wirksubstanz: 100 %  
Wassergehalt: 0,04 %  
Brechungsindex: 1,466  
Säurezahl: 308,1 mg KOH/g

### Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate

Lagerung und Transport nicht über 50 °C. Separation oder Trübung möglich. In diesem Fall auf 30-40 °C erwärmen und umrühren.

### Besonderer Hinweis

BYK-W 9012 wird nicht für den Gebrauch in kalthärtenden, kobaltbeschleunigten Polyesterharzen empfohlen, da der Aushärtungsprozess möglicherweise inhibiert wird.

## Anwendungen

### Thermosets

#### Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 9012 verbessert das Benetzen und Dispergieren von einer Vielzahl anorganischer Füllstoffe wie Aluminiumtrihydroxid, Aluminiumoxid, Calciumcarbonat etc. Das Additiv hilft dabei die Viskosität der Formulierung zu reduzieren. Dies optimiert das Fließverhalten oder bei gleichbleibendem Fließverhalten kann der Anteil an Füllstoffen im System erhöht werden. Der höhere Anteil an Füllstoffen verbessert andere Eigenschaften für Flammenschutz und Wärmeleitfähigkeit. Der Einsatz von BYK-W 9012 hilft in der Produktion schneller, einfacher und homogener die Füllstoffe einzuarbeiten sowie eine gleichbleibende Qualität zu fertigen. Typische Anwendungsfelder sind Gießharze, Pultrusions- sowie SMC/BMC-Anwendungen.

## Einsatzempfehlungen

Epoxidharzsysteme	<input checked="" type="checkbox"/>
Polyurethanharzsysteme	<input checked="" type="checkbox"/>
Ungesättigte Polyesterharzsysteme	<input checked="" type="checkbox"/>
Vinylesterharzsysteme	<input checked="" type="checkbox"/>

besonders empfohlen  empfohlen

## Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1,5 % Additiv in Lieferform bezogen auf anorganischen Füllstoff.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

## Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Netz- und Dispergieradditive sollen dem Harzgemisch vor der Homogenisierung und Zugabe des Füllstoffs oder der Pigmente zugesetzt werden.

## Druckfarben

### Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich Transparenz und Deckfähigkeit, die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Verlaufsverhalten und eine höhere Pigmentierung wird möglich.

### Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird für alle lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Druckfarben zur Stabilisierung von anorganischen Pigmenten, speziell Titandioxid, empfohlen.

### Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf:

Anorganische Pigmente: 2,5-5 %

Titandioxid: 1-3 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

### Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden.



Ihr lokaler  
Kontakt

#### BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
info@byk.com  
www.byk.com



Download  
our app:  
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.