

## BYK-W 974

用于 SMC/BMC 和拉挤成型中均匀化和稳定体系, 并增强模塑混合物中的颜色均匀性的润湿分散剂。能改善纤维润湿, 从而优化性能。防止相分离助剂。是 BYK-W 972 的经济型品种。

### 产品信息

#### 化学组成

改性聚氨酯溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

胺值:	10 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.98 g/ml
折射率 (20 °C):	1.475
不挥发份 (20 min., 150 °C):	45 %
闪点:	26 °C

### 应用领域

#### SMC、BMC、拉挤成型

#### 产品特性及优点

该助剂能防止 PS-UP 模塑填充体系中的相分离, 改善低收缩体系中颜料的分散和稳定。在 SMC 和拉挤成型应用中, BYK-W 974 能优化碳纤维的润湿, 从而改善机械性能。

#### 建议用量

- 0.5-1 % 助剂用量 (购入形式) 基于树脂, 用于防止相分离。
- 0.5-1 % 助剂用量 (购入形式) 基于纤维含量, 用于纤维润湿。
- 30-100 % 助剂用量 (购入形式) 基于颜料, 用于稳定有机颜料和炭黑。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

BYK-W 974 应在添加填料/颜料前在树脂混合物中混合均匀。

## BYK-W 974

数据页

2021 年 8 月更新



### 上海总部:

86-21-3367 6300

### 北京:

86-10-5975 5581

### 广州:

86-20-3221 1601

### 台湾:

886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷