

BYK-W 985

Netz- und Dispergieradditiv für UP-Harze und Klebstoffe zur Verringerung der Viskosität in mineralischen Systemen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines polymeren Phosphorsäureestersalzes

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,94 g/cm ³
Nichtflüchtiger Anteil (10 min, 150 °C):	10 %
Flammpunkt:	45 °C
Brechungsindex (20 °C):	1,455
Lieferform:	Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 60 Monate
Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 985 erhöht die Benetzungs- und Dispergiergeschwindigkeit aller herkömmlichen Füllstoffe wie Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid in ungesättigten Polyesterharzen, PU- und Epoxidharzen. Es reduziert die Viskosität dramatisch, sodass ein höherer Füllgrad ermöglicht wird. In der Regel verhindert BYK-W 985 das Absetzen von Füllstoffen nicht. In kobaltbeschleunigten UP-Harzen kann eine Gelierzeitverzögerung auftreten, welche durch Erhöhung der Kobaltmenge ausgleichbar ist.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 985 ist ein deflockulierendes Netz- und Dispergieradditiv und wird besonders für gefüllte Epoxidsysteme und Polyurethansysteme empfohlen. Es erhöht die Benetzungs- und Dispergiergeschwindigkeit aller herkömmlichen Füllstoffe wie Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid. Es reduziert die Viskosität stark, sodass ein höherer Füllgrad ermöglicht wird. In der Regel verhindert BYK-W 985 das Absetzen von Füllstoffen nicht.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.