

CERACOL 610

Wachsdispersion zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von Lackformulierungen, insbesondere lösemittelhaltigen mittelpolaren Can-Coatings-Systemen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Dispersion eines mikrokristallinen Wachses

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile (60 min, 125 °C):	15 %
Lösemittel:	naphthalinarme, aromatische Kohlenwasserstoffe
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	95 °C
Teilchengrößenverteilung (Laserbeugung, Volumenverteilung):	D50: 5 µm, D90: 9 µm
Viskosität (23 °C, D=400/s):	< 100 mPa·s

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport nicht über 35 °C, vor Verarbeitung umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Wachsadditiv ist besonders geeignet, um gute optische sowie technische Eigenschaften von Can-Coatings-Lacken vor und nach dem Sterilisationsprozess zu erzielen. Dabei erhöht es die Oberflächenglätte und verbessert gleichzeitig die Kratzbeständigkeit des Lackes. In höheren Dosierungen erzeugt das Wachsadditiv Meat-Release-Eigenschaften.

Aufgrund der guten Verträglichkeit ist das Wachsadditiv besonders geeignet für BPA-freie Can-Coatings-Lacke. Eine optimale Wirkung erzielt es in lösemittelhaltigen mittelpolaren Systemen.

Empfohlene Zusatzmengen

1-6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zum Ende des Produktionsprozesses zugegeben werden, aber auch nachträglich, und es sollte mit mittleren Scherkräften eingearbeitet werden. Das Produkt kann separieren und ist deswegen vor Gebrauch umzurühren.

CERACOL 610

Merkblatt
Stand 08/2019



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland