

CERACOL 83

Wachsdispersion zur Verbesserung der Transfereigenschaften lösemittelhaltiger Formulierungen für Thermotransferbänder und zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von Lackformulierungen, insbesondere in Can Coatings.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Fischer-Tropsch-Wachsdispersion

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile (60 min, 125 °C):	20 %
Trägermaterial:	Isopropanol
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	105 °C
Partikelgrößenverteilung D50:	2,5 µm
Partikelgrößenverteilung D90:	6 µm
Viskosität (23 °C, D=800/s):	< 100 mPa·s

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport nicht über 35 °C. Vor Verarbeitung umrühren.

Anwendungen

Thermotransferbänder

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv verbessert den Thermotransfer, die Druckschärfe und die Scheuerfestigkeit in lösemittelhaltigen Formulierungen für Thermotransferbänder.

Empfohlene Zusatzmengen

70–80 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in der Trennschicht.
20–30 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in der pigmentierten Schicht.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit in die Beschichtung eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut umrühren.

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Wachsadditiv erhöht die Oberflächenglätte und verbessert gleichzeitig die Kratzbeständigkeit des Lackes. Eine optimale Wirkung erzielt es sowohl in polaren lösemittelhaltigen als auch in wässrigen Systemen mit höherem Colöseranteil.

Empfohlene Zusatzmengen

1–5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zum Ende des Produktionsprozesses zugegeben werden, aber auch nachträglich, und sollte mit mittleren Scherkräften eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut umrühren.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.