

CERAFAK 100

Dispersión de cera de un copolímero EVA para sistemas con pigmentos de efecto y disolvente. Mejora la orientación de los pigmentos de efecto y reduce la formación de sedimentos en los envases.

Datos del producto

Composición

Dispersión de cera de un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA)

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Materia no volátil:	10 %
Carrier:	Xileno/Acetato de Butilo 1/1
Punto de fusión (porcentaje de cera):	105 °C
Finura de grano (Hegman):	25 µm
Viscosidad (23°C):	13 mPa·s

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Almacenamiento y transporte

Sensible a la temperatura. Transporte y almacenamiento a temperaturas hasta 35 °C. Remover antes de usar.

Observaciones

Método de prueba de inexistencia de granos:

Homogeneizar el aditivo con un equipo mezclador de alta velocidad (Dissolver) durante 5 min a 4 m/s; posteriormente diluir con 20 % de n-butilacetato y agitar otros 2 min a 4 m/s. Extender entonces una muestra sobre un vidrio con una cuchilla de 100 µm. El resultado al secarse ha de ser de aspecto claro y sin granos.

Método para determinar el tamaño de partícula mediante un grindómetro de acuerdo con la norma ISO 1524:

Homogeneizar el aditivo con un mezclador Dissolver durante 5 min a 4 m/s. Mida una muestra en un grindómetro de 50 µm. El tamaño de partícula ha de ser 25 µm.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

Mejora la orientación de los pigmentos de efecto (aluminio, mica), intensificando así el efecto flop. Minimiza las estructuras de onda corta (moteado, celdas de Bénard) y mejora la nivelación del barniz siguiente. Reduce además la formación de sedimentos en el envase.

Recomendaciones de uso

CERAFAK 100 está recomendado para bases de efecto con disolvente y para acabados metalizados de una capa en pinturas industriales.

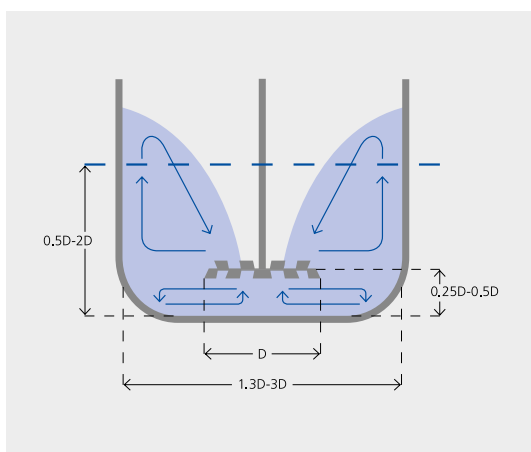
Dosificación

30 % de aditivo en forma de suministro sobre la resina sólida.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Antes de utilizar el aditivo, homogeneizar con un equipo Dissolver (4 m/s) y añadir a la solución de resina mediante agitación. En sistemas con CAB, incorporar primero la solución de CAB con fuerzas de cizalla altas (> 5 m/s) en la solución de resina hasta homogeneizar. A continuación añadir la cera previamente agitada, la dispersión de pigmentos de efecto y los disolventes.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® y Greenability® son marcas registradas de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® y MINERPOL® son marcas registradas de BYK-Cera. SCONA® es una marca registrada de BYK Kometra.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania