

CERAFAK 100

Dispersão de cera à base de uma cera de copolímero EVA para sistemas de tinta de efeito base solvente. Melhora a orientação dos pigmentos de efeito e reduz a sedimentação no recipiente.

Dados sobre o produto

Composição

Dispersão de cera de copolímero de etileno vinil acetato (EVA)

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Teores não voláteis:	10 %
Veículo:	xilol/acetato de butila 1/1
Ponto de fusão (componente de cera):	105 °C
Fineza do grão (Hegman):	25 µm
Viscosidade:	13 mPa·s

Situação Legal para Contato com Alimentos

Para saber a atual situação legal para contato com alimentos, por favor, contate nosso departamento de segurança de produtos ou visite www.byk.com para mais informações.

Armazenamento e Transporte

Sensível à temperatura. Deve ser transportada e armazenada a uma temperatura abaixo de 35 °C. Agitar antes da aplicação.

Notas Especiais

O aditivo de cera é homogeneizado em um dispersor por 5 min, a 4 m/s, diluído com 20 % de acetato de n-butila e agitado por mais 2 min a aproximadamente 4 m/s. Em seguida, é realizada a extensão sobre uma placa de vidro com um extensor de 100 µm. A película resultante deve ser transparente e sem pontos durante a secagem.

O aditivo de cera é homogeneizado em um dispersor por 5 min, a 4 m/s. Em seguida, é realizada a extensão sobre um medidor de fineza de 50 µm. Resultado: Fineza da partícula = 25 µm

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo melhora a orientação de pigmentos de efeito (ex. alumínio, mica) e intensifica o efeito flip-flop. Os defeitos causados por ondas curtas (manchamento, células de Bénard) são minimizados e o nivelamento do acabamento é melhorado. Adicionalmente, é reduzida a sedimentação no recipiente.

Recomendações para aplicação

O CERAFAK 100 é recomendado para tintas base solvente e acabamentos metálicos de uma camada, na área das tintas industriais.

Dosagens Recomendadas

30 % de aditivo (na forma em que se encontra) sobre a resina sólida.

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Antes da utilização, o aditivo de cera deve ser homogeneizado em um dispersor (4 m/s) e, em seguida, adicionado à solução de resina, mediante agitação. Em sistemas contendo CAB, deve-se primeiramente incorporar de forma homogênea a solução de CAB à solução de resina, com forças de cisalhamento altas (> 5 m/s), para depois adicionar, mediante agitação, a dispersão de pigmentos de efeito, o solvente e por fim o aditivo de cera.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® e Greenability® são marcas registradas de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® e MINERPOL® são marcas registradas de BYK-Cera.

SCONA® é uma marca registrada da BYK Kometra.

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores – impresso na Alemanha