

CERAFLOUR 925 N

Additif finement micronisé à base de cire pour systèmes aqueux et solvantés, destiné à augmenter le lissé, tout en améliorant la résistance aux rayures.

Informations produit

Composition

Cire micronisée de polyéthylène modifié

Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

Distribution granulométrique D50 : 6 µm
 Distribution granulométrique D90 : 10 µm
 Point de fusion : 115 °C

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif au contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service réglementaire ou visiter notre site www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Est sensible à la température. Le transport et le stockage doivent être effectués à des températures jusqu'à 50 °C.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

Dans les Can Coatings et les Coil Coatings, le CERAFLOUR 925 N offre un bon équilibre entre la résistance à la rayure et le lissé de surface. L'additif n'a pas d'influence négative sur d'autres propriétés de la peinture, comme par exemple le mouillage du substrat, l'adhérence entre couches ou l'adhérence du composite. Le CERAFLOUR 925 N augmente la résistance à l'abrasion des peintures solvantées pour l'industrie. Il n'a pas d'influence négative sur les autres propriétés de la peinture. Le CERAFLOUR 925 N améliore la résistance à l'abrasion et à la rayure des peintures pour bois solvantées et aqueuses ainsi que des vernis de surimpression UV. Les domaines d'utilisation sont entre autres les feuilles décoratives pour meubles. Le CERAFLOUR 925 N peut également être utilisé dans les systèmes aqueux qui contiennent une proportion élevée de co-solvants organiques. L'additif convient aux systèmes brillants et peut également être utilisé en couches minces.

Recommandations d'emploi

Can coatings	☒
Coil coatings	☒
Peintures pour bois	☐
Peintures pour l'industrie	☒

☒ particulièrement recommandé ☐ recommandé

Dose d'emploi conseillée

0,3-2,0 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tout moment pendant la production de la peinture au moyen de forces de cisaillement modérées.

Revêtements pour cuir synthétique

Propriétés et avantages

Le CERAFLOUR 925 N améliore le toucher des finitions solvantées et aqueuses pour le cuir synthétique. L'additif peut être utilisé pour le matage.

Dose d'emploi conseillée

1-6 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tout moment pendant la production de la peinture au moyen de forces de cisaillement modérées.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25®
sont des marques déposées du groupe BYK.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne