

CERAFLOUR 925 N

Aditivo de cera finamente micronizada para aumentar la lubricación superficial y la resistencia al rayado en sistemas acuosos y con disolvente.

Datos del producto

Composición

Cera micronizada de polietileno modificado

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Distribución de tamaño de partículas D50: 6 µm

Distribución de tamaño de partículas D90: 10 µm

Punto de fusión: 115 °C

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Almacenamiento y transporte

Sensible a la temperatura. Transporte y almacenamiento a temperaturas hasta 50 °C.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

En recubrimientos de Can Coatings y recubrimientos de Coil Coatings CERAFLOUR 925 N ofrece un buen equilibrio entre resistencia al rayado y del deslizamiento de la superficie. El aditivo no ejerce efectos negativos en otras propiedades de la pintura, tales como la humectación del sustrato, la adherencia entre capas o la adhesión del "compound". En pinturas industriales en base disolvente, CERAFLOUR 925 N mejora la resistencia a la abrasión sin que ello tenga ningún impacto negativo sobre otras propiedades de la pintura. En barnices para madera y muebles acuosos y con disolvente y en barnices UV de sobreimpresión, CERAFLOUR 925 N mejora la resistencia a la abrasión y la resistencia al rayado. Las aplicaciones incluyen, entre otras, el recubrimiento de "foil" decorativo para la industria del mueble. CERAFLOUR 925 N se puede utilizar también en sistemas acuosos que contienen una alta proporción de cosolventes orgánicos. El aditivo es adecuado para sistemas de alto brillo y se puede usar también en capas delgadas

Recomendaciones de uso

Can coatings	☒
Coil coatings	☒
Recubrimientos para madera	☐
Pinturas industriales	☒

☒ especialmente recomendado ☐ recomendado

Dosificación

0,3-2,0 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo puede incorporarse durante la fabricación de la pintura en cualquier momento con fuerza de cizalla media.

Recubrimientos de piel sintética

Propiedades y ventajas

CERAFLOUR 925 N mejora la sensación al tacto en acabados para piel sintética en base disolvente y en base agua. El aditivo se puede utilizar para el mateado.

Dosificación

1-6 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo puede incorporarse durante la fabricación de la pintura en cualquier momento con fuerza de cizalla media.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25®
son marcas registradas del grupo BYK.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania