

CERAFLOUR 962

多孔質基材への粉体塗料の脱ガス性を向上させる非常に効果的なワックス添加剤

製品データ

組成

マイクロナイズド変性フィッシュアトロブシュワックス

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C): 1.00 g/cm³
融点: 140 °C
粒度分布 D50: 9 µm
粒度分布 D90: 21 µm
形状: 微粉末

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 24 月
温度に敏感です。50°C以下の温度で保管および輸送すること。

適用分野

粉体塗料

特長

この添加剤は、多孔質基材に塗布される粉体塗料の脱ガス性を向上させます。ピンホールや気泡の発生を低減し、耐スリキズ性を最適化します。

推奨用途

CERAFLOUR 962 は、ポリエステル/TGIC/β-HAA/エポキシ官能性グリシジルエステル、ポリエステル/エポキシ、ポリウレタン、アクリレート、およびエポキシをベースとした粉体塗料に使用されます。

推奨添加量

すべての配合成分を用いて押出成形を行う場合、全配合に対して添加剤として、0.5-2 %
粉体塗料への後添加の場合、全配合に対して添加剤として、0.5-4 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤は樹脂、硬化剤、顔料ならびに他の添加剤と一緒に高速ミキサーで攪拌し、その後全成分と一緒に押出機にかけて下さい。CERAFLOUR 962は流動性の高い製品であるため、後添加剤としても使用することが可能です。十分に攪拌すれば、完成した粉体塗料に添加してもブツを引き起こすことはありません



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様が常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。