

## DISPERBYK-161

Aditivo umectante e dispersante para tintas automotivas e industriais à base de solvente bem como concentrados de pigmentos. Particularmente adequado para a estabilização de negros de fumo de partícula fina e pigmentos orgânicos, em especial em sistemas 2K de cura estufa ou PU. Excelente redução da viscosidade da base de moagem.

### Dados sobre o produto

#### Composição

Solução de um copolímero em bloco de alto peso molecular com grupos afins de pigmentos

#### Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

|                                        |                                           |
|----------------------------------------|-------------------------------------------|
| Densidade (20 °C):                     | 1,02 g/ml                                 |
| Solventes:                             | metoxipropilacetato/acetato de butila 6/1 |
| Teores não voláteis (20 min., 150 °C): | 30 %                                      |
| Índice de amina:                       | 11 mg KOH/g                               |
| Ponto de inflamação:                   | 38 °C                                     |

#### Armazenamento e Transporte

Separação ou turbidez é possível quando armazenado abaixo de 0°C. Aqueça a 20 °C e misture bem.

#### Notas Especiais

O tratamento posterior de alguns pigmentos orgânicos pode afetar negativamente a eficácia do aditivo.

Nestes casos, as tentativas com o pigmento não tratado do mesmo tipo podem ser bem-sucedidas.

Quando utilizado em tintas, deve ser considerada a interação deste aditivo catiônico com o catalisador ácido.

Ácidos bloqueados por amina são menos adequados do que ácidos livres ou ácidos bloqueados por epóxi.

Este problema pode ser evitado com o uso de aditivos da família DISPERBYK-170.

### Dados sobre a aplicação

#### Indústria de tintas

#### Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo deflocula os pigmentos e os estabiliza através do impedimento estérico. O efeito resultante da repulsão e a estabilização estérica previne qualquer refloculação evitando flotação /flutuação do pigmento ou de misturas de pigmentos. A propriedade defloculante do aditivo resulta em um aumento no brilho, intensidade da cor, transparência ou opacidade e uma redução na viscosidade do base de moagem.

**Campos de aplicação**

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| Tintas automotivas | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tintas industriais | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tintas decorativas | <input type="checkbox"/>            |
| Tintas protetivas  | <input type="checkbox"/>            |

☒ excelente   ☐ bom**Dosagens Recomendadas**

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento:

Pigmentos inorgânicos: 10-15 %  
Dióxido de titânio: 5-6 %  
Pigmentos orgânicos: 30-90 %  
Negros de fumo: 70-140 %

As dosagens acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

**Métodos de Incorporação e Processo**

Para melhor desempenho, o aditivo deve ser adicionado na moagem antes da incorporação dos pigmentos. Os componentes, resina e solvente da base de moagem devem ser pré-misturados e, em seguida, o aditivo é incorporado lentamente sob agitação contínua. Não adicione os pigmentos até que o aditivo tenha sido totalmente incorporado.



**BYK-Chemie GmbH**  
P.O. Box 100245  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® são marcas registradas do grupo BYK.

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.