

DISPERBYK-164

用于溶剂型涂料体系和颜料浓缩浆的润湿分散剂。能稳定所有类型的颜料。也适用于非极性体系。与 DISPERBYK-163 相比，不含芳烃且固含量更高。

产品信息

化学组成

改性聚氨酯溶液

不含芳烃

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

胺值:	18 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.03 g/ml
不挥发份 (20 分钟, 150 °C):	60 %
溶剂:	醋酸丁酯
闪点:	26 °C

贮存和运输

温度低于 0°C 时，可能发生分层或浑浊。使用前加热至 20°C 并充分混合。
贮存过程中产品的颜色可能会改变，但这一现象并不影响其性能。

特别提醒

某些有机颜料的后续处理会对该助剂的性能产生不良影响。在这种情况下，可试用相同类型但未经处理过的颜料。当应用于卷材涂料时，必须考虑该阳离子型助剂与酸催化剂之间的相互作用。游离的酸或环氧封闭的酸要比胺封闭的酸更合适。这一问题可通过使用 DISPERBYK-170 系列的助剂来避免。

应用领域

涂料工业

特性和优点

该助剂通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定，它也使颜料颗粒带有相同性质的电荷。由此而产生的排斥效应和空间位阻稳定作用防止了颜料的共絮凝，从而在含有多种颜料的体系中获得没有浮色发花的颜色。该助剂的解絮凝性能能提高光泽、颜色强度、透明度和遮盖力，并降低研磨料的粘度。

推荐用途

该助剂比 DISPERBYK-163 极性低，固含量高，可用于多种溶剂型配方。也可用于后添加以进行批次补救。对于新配方，推荐试验新产品 DISPERBYK-2164。

建议用量

助剂用量(购入形式)基于:

无机颜料:	12-15 %
钛白粉:	3-4 %
有机颜料:	20-35 %
炭黑:	60-70 %

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能, 助剂必须先加入研磨料中, 然后再投入颜料。

将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合, 然后在连续搅拌的状态下慢慢加入助剂。在助剂尚未完全分散均匀时, 不要加入颜料。

用于后添加时(以补救有问题的批次), 应当在高剪切力下慢慢加入该助剂。



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1601

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷