

DISPERBYK-168

Aditivo dispersante y humectante para adhesivos, tintas de imprenta y pinturas curadas por radiación con y sin disolventes.

Datos del producto

Composición

Solución de poliuretano modificado

Sin compuestos
aromáticos

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	10,5 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,10 g/ml
Materia no volátil (20 min., 150 °C):	30 %
Disolventes:	Éster dicarboxílico
Punto de inflamación:	100 °C

Almacenamiento y transporte

Mezclar bien antes de usar. A temperaturas inferiores a 5 °C puede producirse separación o turbidez. Calentar a 20 °C y mezclar bien.

Observaciones

El posterior tratamiento superficial de algunos pigmentos orgánicos puede perjudicar el rendimiento del aditivo. En estos casos, el aditivo debe de ser ensayado con el pigmento sin tratamiento superficial.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo deflocula y estabiliza los pigmentos mediante impedimento estérico. Proporciona la misma carga eléctrica a todas las partículas. Como resultado de la repulsión electrostática y del impedimento estérico se evita la cofloculación de las partículas de pigmentos que conduce a cambios de color. Las propiedades defloculantes del aditivo permiten incrementar el brillo, la fuerza colorante, la transparencia, el poder cubriente y reducir la viscosidad de la molienda.

Recomendaciones de uso

El aditivo está recomendado para recubrimientos Can Coatings, Coil Coatings y pinturas industriales curadas por radiación.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	10-15 %
Dióxido de titanio:	5-6 %
Pigmentos orgánicos:	30-90 %
Negro de humo:	70-140 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos. Para ello, la resina y el disolvente de la pasta de molturación se mezclan de forma previa y, a continuación, se va incorporando el aditivo paulatinamente bajo agitación. La incorporación de los pigmentos no debe de ser realizada hasta que el aditivo haya sido completamente homogeneizado.

Tintas de imprenta**Propiedades y ventajas**

El aditivo deflocula y estabiliza los pigmentos mediante impedimento estérico. Proporciona la misma carga eléctrica a todas las partículas. Como resultado de la repulsión electrostática y del impedimento estérico se evita la cofloculación de las partículas de pigmentos que conduce a cambios de color. Las propiedades defloculantes del aditivo permiten incrementar el brillo, la fuerza colorante, la transparencia, el poder cubriente y reducir la viscosidad de la molienda.

Recomendaciones de uso

El aditivo está especialmente recomendado para tintas de imprenta para impresión offset y flexografía, curadas por radiación UV. Su empleo incrementa el brillo y la transparencia. DISPERBYK-168 reduce el tiempo necesario de dispersión, reduce la viscosidad y aumenta el poder colorante.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Dióxido de titanio:	2,5-5 %
Pigmentos orgánicos, Negro de humo:	10-20 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos. Para ello, la resina y el disolvente de la pasta de molturación se mezclan de forma previa y, a continuación, se va incorporando el aditivo paulatinamente bajo agitación. La incorporación de los pigmentos no debe de ser realizada hasta que el aditivo haya sido completamente homogeneizado.

Adhesivos

Propiedades y ventajas

El aditivo deflocula y estabiliza los pigmentos mediante impedimento estérico, dando lugar a una reducción de la viscosidad y una mayor transparencia. DISPERBYK-168 reduce el tiempo necesario de dispersión.

Recomendaciones de uso

DISPERBYK-168 está recomendado para estabilizar dióxido de titanio, pigmentos orgánicos y negros de humo en sistemas adhesivos curados por radiación.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Dióxido de titanio: 2,5-5 %

Pigmentos orgánicos, Negro de humo: 10-20 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos. Para ello, la resina y el disolvente de la pasta de molturación se mezclan de forma previa y, a continuación, se va incorporando el aditivo paulatinamente bajo agitación. La incorporación de los pigmentos no debe de ser realizada hasta que el aditivo haya sido completamente homogeneizado.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.