

DISPERBYK-168

Aditivo umectante e dispersante para tintas curadas por radiação, tintas gráficas e adesivos com e sem solvente.

Dados sobre o produto

Composição

Solução de poliuretano modificado

Sem compostos
aromáticos

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de amina:	10,5 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	1,10 g/ml
Teores não voláteis (20 min., 150 °C):	30 %
Solventes:	éster de ácido dicarboxílico
Ponto de inflamação:	100 °C

Armazenamento e Transporte

Agite bem antes do uso. Em temperaturas abaixo de 5 °C, podem ser observados turbidez ou separação. Aqueça até a 20 °C e misture bem.

Notas Especiais

O tratamento de alguns pigmentos orgânicos pode influenciar negativamente a ação do aditivo. Nestes casos, testes com o pigmento do mesmo tipo não tratado podem apresentar bons resultados.

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo deflocula e estabiliza os pigmentos através de impedimento estérico. Ele promove a equalização das cargas elétricas das partículas de pigmento. A repulsão e a estabilização estérica previnem uma possível re-floculação, resultando em uma cor sem flotação em misturas de pigmento. As propriedades defloculantes do aditivo aumentam o brilho, o poder de tingimento, a transparência, a cobertura e reduz a viscosidade da base de moagem.

Recomendações para aplicação

O aditivo é recomendado para tintas industriais curadas por radiação, can coatings e coil coatings.

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento:

Pigmentos inorgânicos:	10-15 %
Di-óxido de titânio:	5-6 %
Pigmentos orgânicos:	30-90 %
Negros de fumo:	70-140 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para melhor performance, o aditivo deve ser adicionado na base de moagem antes da incorporação dos pigmentos. Misturar os componentes de resina e solvente da base de moagem e, em seguida, adicionar o aditivo lentamente mediante agitação. Só adicionar os pigmentos depois de alcançada uma distribuição perfeita do aditivo.

Tintas gráficas**Propriedades Especiais e Vantagens**

O aditivo deflocula e estabiliza os pigmentos através de impedimento estérico. Ele promove a equalização das cargas elétricas das partículas de pigmento. A repulsão e a estabilização estérica previne uma possível re-floculação, resultando em uma cor sem flotação em misturas de pigmento. As propriedades defloculantes do aditivo aumentam o brilho, o poder de tingimento, a transparência, a cobertura e reduz a viscosidade da base de moagem.

Recomendações para aplicação

O aditivo é particularmente recomendado para tintas gráficas offset e flexográficas curadas por UV. Ele aumenta o brilho e a transparência. O DISPERBYK-168 reduz o tempo de dispersão, diminui a viscosidade e aumenta o poder de tingimento.

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento:

Di-óxido de titânio:	2,5-5 %
Pigmentos orgânicos, Negros de fumo:	10-20 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para melhor performance, o aditivo deve ser adicionado na base de moagem antes da incorporação dos pigmentos. Misturar os componentes de resina e solvente da base de moagem e, em seguida, adicionar o aditivo lentamente mediante agitação. Só adicionar os pigmentos depois de alcançada uma distribuição perfeita do aditivo.

Adesivos

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo deflocula os pigmentos e estabiliza os mesmos por meio de impedimento estérico, levando à redução da viscosidade e ao aumento da transparência. O DISPERBYK-168 reduz o tempo de dispersão.

Recomendações para aplicação

O DISPERBYK-168 é recomendado para a estabilização de dióxido de titânio, pigmentos orgânicos e negros de fumo em sistemas de adesivo curados por radiação.

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento:

Di-óxido de titânio: 2,5-5 %

Pigmentos orgânicos, Negros de fumo: 10-20 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para melhor performance, o aditivo deve ser adicionado na base de moagem antes da incorporação dos pigmentos. Misturar os componentes de resina e solvente da base de moagem e, em seguida, adicionar o aditivo lentamente mediante agitação. Só adicionar os pigmentos depois de alcançada uma distribuição perfeita do aditivo.

DISPERBYK-168

Folha Técnica
Emitido 08/2021



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® **são marcas registradas do grupo BYK.**

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.