

DISPERBYK-168

Additif mouillant et dispersant destiné aux peintures réticulant sous radiation, encres d'imprimerie et adhésifs, solvantées ou non.

Informations produit

Composition

Solution de polyuréthane modifié

Désaromatisé

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine en mg KOH/g :	10,5 mg KOH/g
Densité (20 °C) :	1,10 g/ml
Substances non volatiles (20 min., 150 °C) :	30 %
Solvant :	Esters d'acide dicarboxylique
Point éclair :	100 °C

Stockage et transport

Bien mélanger avant l'emploi. A des températures inférieures à 5 °C, il peut apparaître un trouble ou une séparation. Ramener à 20 °C et bien mélanger.

Remarques

Le traitement ultérieur de certains pigments organiques peut influencer défavorablement l'efficacité de l'additif. Dans ces cas, des essais avec le pigment non traité du même type peuvent être utiles.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

L'additif déflocule les pigments et les stabilise par encombrement stérique. Il apporte en plus des charges électriques de même signe à la surface des particules de pigment. L'effet répulsif qui en résulte et la stabilisation stérique empêchent toute co-floculation éventuelle, ce qui donne des teintes sans flottation lors des mélanges pigmentaires. La propriété défloculante de l'additif permet une augmentation du brillant, de la force colorante, de la transparence ou du pouvoir couvrant, et une réduction de la viscosité de la base de broyage.

Recommandations d'emploi

Cet additif est recommandé pour les peintures réticulant sous radiation pour l'industrie, le Can Coating et le Coil Coating.

Dose d'emploi conseillée

Pourcentage d'additif sous forme de livraison par rapport aux pigments :

Pigments minéraux :	10-15 %
Dioxyde de titane :	5-6 %
Pigments organiques :	30-90 %
Noirs de carbone :	70-140 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments. Pré-mélanger les résines et les solvants de la base de broyage et incorporer l'additif lentement dans le mélange tout en remuant. N'ajouter les pigments que lorsqu'une répartition parfaite de l'additif a été obtenue.

Encres d'imprimerie**Propriétés et avantages**

L'additif déflocule les pigments et les stabilise par encombrement stérique. Il apporte en plus des charges électriques de même signe à la surface des pigments. L'effet répulsif qui en résulte et la stabilisation stérique empêchent toute co-floculation éventuelle, ce qui permet des teintes sans flottation lors de mélanges pigmentaires. La propriété défloculante de l'additif permet une augmentation du brillant, de la force colorante, de la transparence ou du pouvoir couvrant, et une réduction de la viscosité de la base de broyage.

Recommandations d'emploi

Cet additif est particulièrement recommandé pour les encres d'imprimerie flexo et offset réticulant sous radiation UV. Il augmente le brillant et la transparence. Le DISPERBYK-168 réduit le temps de broyage, diminue la viscosité et augmente la force colorante.

Dose d'emploi conseillée

Pourcentage d'additif sous forme de livraison par rapport aux pigments :

Dioxyde de titane :	2,5-5 %
Pigments organiques, noirs de carbone :	10-20 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments. Pré-mélanger les résines et les solvants de la base de broyage et incorporer l'additif lentement dans le mélange tout en remuant. N'ajouter les pigments que lorsqu'une répartition parfaite de l'additif a été obtenue.

Adhésifs

Propriétés et avantages

L'additif déflocule les pigments et les stabilise par encombrement stérique, ce qui entraîne une réduction de la viscosité et une amélioration de la transparence. Le DISPERBYK-168 réduit également le temps de broyage.

Recommandations d'emploi

Le DISPERBYK-168 est recommandé pour la stabilisation du dioxyde de titane, des pigments organiques et des noirs de carbone dans les adhésifs photopolymérisables.

Dose d'emploi conseillée

Pourcentage d'additif sous forme de livraison par rapport aux pigments :

Dioxyde de titane : 2,5-5 %

Pigments organiques, noirs de carbone : 10-20 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments. Pré-mélanger les résines et les solvants de la base de broyage et incorporer l'additif lentement dans le mélange tout en remuant. N'ajouter les pigments que lorsqu'une répartition parfaite de l'additif a été obtenue.

DISPERBYK-168

Fiche technique
Edition 08/2021



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.