

DISPERBYK-171

Netz- und Dispergieradditiv zur Herstellung von Pigmentkonzentraten für ungesättigte Polyesterharzsysteme und Gel Coats.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Polyurethans

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile (120 min, 105 °C):	39,5 %
Säurezahl:	13 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	1,02 g/ml
Lösemittel:	Methoxypropylacetat/Butylacetat 4/1
Flammpunkt:	> 35 °C

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 5 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Anwendungen

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-171 sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente wird die Farbstärke verbessert. Weiterhin wird die Viskosität reduziert, sodass ein höherer Pigmentgehalt realisierbar wird. DISPERBYK-171 verhindert das Ausschwimmen auch bei komplexen Pigment/Pasten-Kombinationen und schwierigen Farbtönen.

Einsatzempfehlungen

Besonders zur Herstellung von Pigmentkonzentraten für Gel Coats und außerdem zur Pigmentstabilisierung in Gel Coats empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	10-18 %
Titandioxid:	4-6 %
Organische Pigmente:	35-60 %
Ruß:	70-120 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte DISPERBYK-171 langsam unter Rühren in das Harz gegeben werden. Die Pigmente erst zugeben, wenn sich das Additiv gleichmäßig verteilt hat. Danach wird dispergiert und anschließend, falls notwendig, weiteres Harz zugegeben.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.