

DISPERBYK-184

Aditivo dispersante y humectante para sistemas acuosos y concentrados de pigmentos acuosos con resinas.

Datos del producto

Composición

Solución de poliuretano modificado

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	15 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,09 g/ml
Materia no volátil (20 min., 150 °C):	52 %
Disolventes:	Dipropilenglicol monometiléter/Propilenglicol 2/1
Punto de inflamación:	> 78 °C

Almacenamiento y transporte

Mezclar bien antes de usar. A temperaturas inferiores a 5 °C puede producirse separación o turbidez. Calentar a 20 °C y mezclar bien.

Observaciones

El tratamiento superficial de algunos pigmentos orgánicos puede perjudicar el rendimiento del aditivo. En estos casos, el aditivo debe de ser ensayado con el pigmento sin tratamiento superficial.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo promueve la defloculación de los pigmentos mediante estabilización estérica. Gracias al pequeño tamaño de partícula que muestran los pigmentos defloculados, se pueden obtener grados más altos de brillo y mejorar el rendimiento del colorante. Además, se aumentan la transparencia y el poder cubriente al tiempo que se reduce la viscosidad. De este modo se mejora también la fluidez y se hace posible un mayor grado de pigmentado.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento.

Pigmentos inorgánicos:	15-20 %
Dióxido de titanio:	4-6 %
Pigmentos orgánicos:	20-45 %
Negro de humo:	65-80 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo está particularmente recomendado cuando se efectúa la dispersión directamente con una resina acuosa. Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos. Para ello, la resina y el disolvente de la pasta de molturación se mezclan de forma homogénea y, a continuación, se va incorporando el aditivo paulatinamente bajo agitación. La incorporación de los pigmentos no debe de ser realizada hasta que el aditivo haya sido completamente homogeneizado.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.