

DISPERBYK-2026

Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige Coil Coatings, Holz- und Industrielacke und Pigmentkonzentrate, das eine Vielzahl von organischen und anorganischen Pigmenten und Mattierungsmitteln stabilisiert. Besonders geeignet für säurekatalysierte Polyester/Melamin Systeme und hohe Einbrenntemperaturen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines strukturierten Acrylatpolymeren mit pigmentaffinen Gruppen

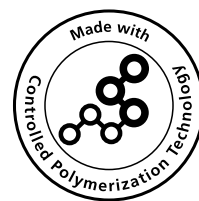
Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl:	39 mg KOH/g
Säurezahl:	34 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	1,06 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (30 min, 150 °C):	60 %
Lösemittel:	Methoxypropylacetat
Flammpunkt:	58 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.



Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Zusätzlich erzeugt es eine gleichnamige elektrische Ladung der Pigmentteilchen. Der daraus resultierende Abstoßungseffekt und die sterische Stabilisierung verhindern eine mögliche Co-Flockulation, was zu ausschwimmfreien Farbtönen bei Pigmentmischungen führt. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich die Transparenz bei transparenten Pigmenten und die Deckfähigkeit bei opaken Pigmenten. Die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Verlaufverhalten und eine höhere Pigmentierung ist erzielbar.

DISPERBYK-2026 kann für organische und anorganische Pigmente eingesetzt werden. Es stabilisiert Titandioxide unabhängig von der Oberflächenbehandlung und ermöglicht einen hohen Weißgrad. Durch die enge Molekulargewichtsverteilung des Additivs ist eine breite Verträglichkeit in vielen unterschiedlichen Bindemittelsystemen gegeben. Das Additiv zeigt eine exzellente Verträglichkeit, speziell in Polyesterharzen.

DISPERBYK-2026 ist sowohl für die Herstellung von Pigmentkonzentraten als auch für Gemischtanreibung geeignet. In Pigmentkonzentratsystemen kann mit dem Additiv eine starke Viskositätsreduktion erzielt werden. In säurekatalysierten und säurehärtenden Systemen zeigt das Additiv keinen negativen Einfluss auf die Trocknungseigenschaften. In Einbrennsystemen ist auch bei höheren Temperaturen keine Vergilbung erkennbar.

Einsatzempfehlungen

Coil Coatings	☒
Industrielacke	☐
Holzlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente: 5-17 %
Titandioxid: 1,3-2,5 %
Organische Pigmente: 25-42 %
Ruß: 33-80 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Netz- und Dispergieradditive sollten grundsätzlich dem Mahlgut zugegeben werden. Nur so können sie ihre volle Wirksamkeit entfalten. Die Harz- und Lösemittelbestandteile des Mahlguts vormischen und dann das Additiv unter Rühren langsam einfließen lassen. Die Pigmente erst dann zugeben, wenn eine einwandfreie Verteilung des Additivs erreicht wurde.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland