

DISPERBYK-2150 TF

用于溶剂型涂料体系和具有广泛相容性的含树脂颜料浓缩浆的润湿分散剂。尤其与热塑性丙烯酸酯 (TPA) 和硝基纤维素体系具有良好的相容性。

产品信息

化学组成

改性聚氨酯溶液

不含锡

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.02 g/ml
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	52 %
胺值:	57 mg KOH/g
闪点:	40 °C

贮存和运输

使用前充分混合。可能会出现分层或浑浊现象, 加热至 30-60 °C 并搅拌均匀即可。

特别注意

DISPERBYK-2150 TF 是 DISPERBYK-2150 不含锡的版本。

用于白色烤漆体系时, 必须测试确认 DISPERBYK-2150 TF 是否会导致黄变。如果有黄变, 则建议使用 DISPERBYK-180 来稳定钛白粉。

应用领域

涂料工业

产品特性与优点

该助剂通过空间位阻稳定作用而使颜料解絮凝, 它也使颜料颗粒带有相同性质的电荷。由此而产生的排斥效应和空间位阻稳定作用防止了颜料的返粗, 从而在含有多种颜料的体系中消除浮色发花问题。由于解絮凝的颜料粒径较小, 因此能够获得高光泽, 并改善色强。此外, 透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力也能得到提高。由于粘度的降低, 流动性能得到提升, 并能提高颜料添加量。

推荐用途

DISPERBYK-2150 TF 与所有常规溶剂型涂料树脂都非常相容，特别是热塑性丙烯酸 (TPA) 和硝基纤维素。该助剂特别推荐用于生产含树脂的颜料浓缩浆。由于它能大幅降低研磨料的粘度，因而能提高色浆中的颜料含量。DISPERBYK-2150 TF 也可用于溶剂型涂料中颜料的共研磨。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	10-15 %
钛白粉:	3-5 %
有机颜料:	30-60 %
炭黑:	60-140 %

以上推荐添加量仅供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，在添加颜料之前必须先将助剂加入研磨料中。将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合，然后在搅拌状态下加入助剂。

在助剂尚未完全分散均匀之前，不要加入颜料。

**上海总部:**

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1601

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷