

DISPERBYK-2151 TF

用于溶剂型和无溶剂环氧体系以及其他反应型体系的超支化结构润湿分散剂。

产品信息

化学组成

聚二醇-聚酯改性聚烯炔亚胺

不含锡

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.06 g/ml
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	80%
闪点:	44 °C

特别注意

DISPERBYK-2151 TF 是 DISPERBYK-2151 不含锡的版本。

应用领域

涂料工业

产品特性与优点

DISPERBYK-2151 TF 推荐用于溶剂型和无溶剂环氧体系，以及其他反应型体系，如酸催化体系和双组分聚氨酯。在颜填料的研磨过程中，助剂的聚酯侧链被压缩，从而使胺基基团对颜填料表面的吸附力得到提升。其结果是颜料亲和基团吸附在颜填料上，而聚酯侧链则继续保护胺基基团，将其与环氧树脂分隔开来。这导致体系粘度的显著降低，甚至在不溶剂配方中也能如此，并且使得助剂不会与树脂产生不希望的相互作用，从而获得长期存储稳定性。该助剂对固体的润湿性和解絮凝效果非常突出。DISPERBYK-2151 TF 具有广泛的相容性，同时对耐腐蚀、抗黄变以及在金属底材上的附着力没有负面影响。

推荐用途

工业涂料	■
地坪涂料	■
木器和家具涂料	■
防腐涂料	■
汽车涂料	□

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	5-10 %
钛白粉:	1-3 %
有机颜料:	20-45 %
炭黑:	20-80 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能, 在添加颜料之前必须先将助剂加入研磨料中。将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合, 然后在搅拌状态下慢慢加入 DISPERBYK-2151 TF。在助剂尚未完全分散均匀之前, 不要加入颜料。

**上海总部:**

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1601

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷