

DISPERBYK-2157

不含溶剂的润湿分散助剂, 用于非极性溶剂型和无溶剂喷墨墨水、印刷油墨、防腐和建筑涂料以及 PVC 塑溶胶。

产品信息

化学组成

含有胺基颜料亲和基团的嵌段共聚物

不含溶剂

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C): 0.95 g/ml
活性物质: 100 %
酸值: < 7 mg KOH/g
胺值: 35 mg KOH/g

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

DISPERBYK-2157 通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定, 由此防止了颜料可能发生的共絮凝, 从而在含有多种颜料的体系中避免浮色发花问题。DISPERBYK-2157 强烈的解絮凝性能能够提高光泽、光密度、透明度或遮盖力, 并降低研磨料的粘度。

推荐用途

由于其非极性的性质, DISPERBYK-2157 特别适用于低极性涂料体系, 例如醇酸树脂或丙烯酸 / TPA 体系, 对有机和无机颜料都有稳定效果。DISPERBYK-2157 能大幅降低研磨料的粘度, 从而提高颜料浓缩浆中的颜料含量。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料: 4–10 %
钛白粉: 1–4 %
有机颜料: 10–40 %
炭黑: 15–50 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需通过一系列实验来确定。

加入方法及加工指导

润湿分散助剂通常应添加到研磨料中, 只有这样才能使之充分生效。采用无树脂研磨时, 推荐先将研磨料中的溶剂组份在搅拌条件下与该助剂预混合, 然后再加入颜料。如果采用有树脂研磨, 则在基料、溶剂和助剂混合均匀后再加入颜料。

印刷油墨

产品特性及优点

DISPERBYK-2157 通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定, 由此防止了颜料可能发生的共絮凝, 从而在含有多种颜料的体系中避免浮色发花问题。DISPERBYK-2157 强烈的解絮凝性能能够提高光泽、光密度、透明度或遮盖力, 并降低研磨料的粘度。颜料浓缩浆和成品油墨的长期储存稳定性也能得到改善。

推荐用途

由于其非极性的性质, DISPERBYK-2157 特别适用于低极性印刷油墨, 例如脂肪酸酯或石蜡体系, 对有机和无机颜料都有稳定效果。DISPERBYK-2157 能大幅降低研磨料的粘度, 从而提高颜料浓缩浆中的颜料含量。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	2-5 %
钛白粉:	2-5 %
有机颜料:	4-10 %
炭黑:	4-10 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需通过一系列实验来确定。

加入方法及加工指导

润湿分散助剂通常应添加到研磨料中, 只有这样才能使之充分生效。采用无树脂研磨时, 推荐先将研磨料中的溶剂组份在搅拌条件下与该助剂预混合, 然后再加入颜料。如果采用有树脂研磨, 则在基料、溶剂和助剂混合均匀后再加入颜料。

喷墨墨水

产品特性及优点

DISPERBYK-2157 通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定, 由此防止了颜料可能发生的共絮凝, 从而在含有多种颜料的体系中避免浮色发花问题。DISPERBYK-2157 强烈的解絮凝性能能够提高光泽、光密度、透明度或遮盖力, 并降低研磨料的粘度。颜料浓缩浆和成品墨水的长期储存稳定性也能得到改善。

推荐用途

由于其非极性的性质, DISPERBYK-2157 特别适用于低极性喷墨墨水, 例如脂肪酸酯或石蜡体系, 对有机和无机颜料都有稳定效果。DISPERBYK-2157 能大幅降低研磨料的粘度, 从而提高颜料浓缩浆中的颜料含量。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	5-20 %
钛白粉:	2-10 %
有机颜料:	10-60 %
炭黑:	15-100 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需通过一系列实验来确定。

加入方法及加工指导

润湿分散助剂通常应添加到研磨料中, 只有这样才能使之充分生效。采用无树脂研磨时, 推荐先将研磨料中的溶剂组份在搅拌条件下与该助剂预混合, 然后再加入颜料。如果采用有树脂研磨, 则在基料、溶剂和助剂混合均匀后再加入颜料。

PVC 塑溶胶

产品特性及优点

DISPERBYK-2157 通过空间位阻作用而使颜料解絮凝并稳定, 由此防止了颜料可能发生的共絮凝, 从而在含有多种颜料的体系中避免浮色发花问题。DISPERBYK-2157 强烈的解絮凝性能能够提高光泽和遮盖力, 降低颜料浆的粘度, 改善其长期储存稳定性。

推荐用途

DISPERBYK-2157 对有机和无机颜料都有稳定效果。无论使用哪种增塑剂, 该助剂都能强烈降低颜料浆的粘度, 从而提高颜料浆中的颜料含量。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	2–5 %
钛白粉:	1–3 %
有机颜料:	5–30 %
炭黑:	5–30 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需通过一系列实验来确定。

加入方法及加工指导

润湿分散助剂通常应添加到增塑剂中, 并在颜料添加前预混均匀。只有这样才能使之充分生效。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷