

DISPERBYK-2163

溶剂型涂料和颜料浓缩浆用润湿分散剂, 比 DISPERBYK-163 更为经济的替代产品

产品信息

化学组成

改性聚氨酯溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

胺值:	10 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.98 g/ml
不挥发份 (20分钟, 150 °C):	45 %
溶剂:	二甲苯/醋酸丁酯/丙二醇甲醚醋酸酯 3/1/1
闪点:	26 °C

特别注意

某些有机颜料的表面处理会对该润湿分散剂的效力有不良影响。在这种情况下, 可试用同类型未处理过的颜料。用于卷材涂料时, 须考虑该阳离子型助剂与酸催化剂间的相互作用。游离的酸或环氧封闭的酸比胺封闭的酸更适用。该问题可通过使用 DISPERBYK-170 系列来避免。解絮凝的颜料具有较强的沉降趋势, 尤其是比重大的无机颜料。这一现象可通过在研磨料中添加液态流变助剂如 BYK-410 或 BYK-430 来防止。

应用信息

涂料工业

特性和优点

该高分子量助剂通过空间位阻使颜料解絮凝并稳定。DISPERBYK-2163 对颜料颗粒提供相同的电荷。由此产生的排斥力和位阻稳定作用可有效避免可能的共絮凝, 使多颜料体系不会产生浮色和发花。该助剂的解絮凝性能可增加涂料的光泽、颜色强度、透明性和遮盖力, 同时降低研磨料的粘度。

应用领域

该助剂推荐作为 DISPERBYK-163 的替代产品, 可用于 DISPERBYK-163 所适用的所有应用领域, 尤其是溶剂型涂料和颜料浓缩浆。

推荐用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

无机颜料:	15-20 %
二氧化钛:	4-5 %
有机颜料:	30-60 %
炭黑:	80-100 %

上述数据为经验用量, 最佳用量需通过一系列试验确定。

加入方法和加工指导

为了获得最佳性能, 应先将助剂加入研磨料中, 再加入颜料。先将研磨料的树脂和溶剂组份预混合, 然后在不断搅拌下缓缓加入助剂。在助剂未混合均匀前不可加入颜料。可以通过后添加方式补救出现问题的涂料, 此时, 需要在高剪切力条件下缓慢加入。



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷