

DISPERPLAST-1148

無機顔料およびフィラーの添加を容易にするPVCプラスチック用湿潤分散剤。着色力の向上、可塑剤の沈降防止および分離防止に有効。

製品データ

組成

高分子カルボン酸エステル溶液

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度:	0.96 g/cm ³
引火点:	185 °C
屈折率 (20 °C):	1.4622
酸価:	70 mg KOH/g

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間： 60 月

20°C以下では製品が固まることがあります。 30~60°Cまで温め、 攪拌してください。 湿気に敏感です。 乾燥した状態で保管してください。

適用分野

PVCプラスチック

特長

DISPERPLAST-1148により、着色系および充填系PVCプラスチックの粘度が低下します。特に、無機系フィラー、酸化亜鉛および膨張剤（アゾジカルボンアミド）に適しています。本製品により、固形分濃度を高めることができるので、顔料の着色力が向上し、分散時間を短縮することができます。また、可塑剤の分離が防止できます。沈降傾向も抑えることができます。

推奨添加量

固形分に対して添加剤として:

無機顔料:	1-3 %
フィラー:	1-3 %
膨張剤:	1-2 %
酸化亜鉛:	1-3 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤を液状成分に添加してから、固形分を添加して下さい。 DISPERPLAST-1148は液状、固形状または一部固形状でも使用することができます。本製品は可塑剤中に適切に分散されていれば、性能への影響はございません。

**BYK-Chemie GmbH**Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.comDownload
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。