

DISPERPLAST-1150

用于 PVC 和热塑性塑料应用中以改善分散并降低填充和着色体系的粘度的无溶剂润湿分散助剂。适用于生产液体色母料和固体色母料。

产品信息

化学组成

聚合羧酸酯

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.01 g/cm ³
闪点:	186 °C
折射率 (20 °C):	1.459
酸值:	99 mg KOH/g
供货形式:	液体

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：60 月

温度低于 20°C 时，产品可能会变为固体。在该情形下，加热至30-60 °C并搅拌均匀。湿度敏感。干燥保存。储存及运输温度需低于 50°C。

应用领域

PVC 增塑糊

产品特性与优点

DISPERPLAST-1150 能降低着色和填充 PVC 塑溶胶的粘度，特别推荐用于无机颜料、氧化锌和发泡剂（偶氮二甲酰胺）。该产品能提高体系中的固体含量，改善颜料的着色力和缩短分散时间。它也能防止增塑剂的分层，降低沉降趋势。

建议用量

助剂用量（购入形式）基于固体量：

无机颜料:	1-3 %
有机颜料:	5-7 %
填料:	1-3 %
发泡剂:	1-2 %
氧化锌:	1-3 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂应在添加固体前加入到液体组分中。DISPERPLAST-1150 能以液体、固体或部分固体的形式使用。在增塑剂中经过完全分散后，产品的性能不受影响。

热塑性塑料

产品特性与优点

DISPERPLAST-1150 吸附在颜料表面，通常能使颜料得到更好的加工和分散。推荐用于生产使用无机颜料的脂肪酸类型液体色母料，以用于热塑性塑料（PE、PP、PET）的着色。在这类应用中，它能显著降低粘度，从而提高颜料含量。该助剂也推荐用于固体色母料中以稳定 PE、PP 和 PET 中的无机颜料和效应颜料。在这些体系中，它能改善扭矩积累、生产效率、粘度（MVR）和过滤压力值（FPV）。

建议用量

助剂用量（购入形式）基于固体量：

无机颜料: 0.5-3 %

钛白粉: 0.5-3 %

效应颜料: 0.3-5 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

用于生产液体色母料时，将 DISPERPLAST-1150 在搅拌状态下缓慢添加到载体体系中。唯有在助剂完全分散均匀后，方可加入颜料。用于固体色母料时，它可在复配前或复配过程中添加到固体或聚合物载体中。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。