

DISPERPLAST-P

PVCプラスチックでの顔料の分散を向上させ、沈降を低減させる湿潤分散剤

製品データ

組成

低分子量不飽和ポリカルボン酸ポリマーの溶液

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度:	1.00 g/cm ³
引火点:	120 °C
屈折率 (20 °C):	1.487
酸価:	180 mg KOH/g

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 60 月

10°C以下の温度では分離または濁りが生じる場合があります。この場合、20°Cまで温め、攪拌してください。50°Cを超えないようにしてください。

適用分野

PVCプラスチック

特長

この添加剤は、発色を向上させ、浮遊を最小限に抑え、分散時間を短縮します。また、可塑剤の分離を防ぎ、沈降を抑制します。

推奨添加量

固形分に対して添加剤として:

無機顔料:	1-5 %
有機顔料:	1-5 %
カーボンブラック:	3-5 %
Co-grind:	3 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

添加剤は、固形分を添加する前に液体成分に添加してください。

**BYK-Chemie GmbH**Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.comDownload
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。