

FULCAT-22 S

Säureaktivierter Katalysator auf Basis eines Schichtsilikats mit geringem Gehalt an Schwefel und freier Säure für den Einsatz bei Äquilibrierungs- bzw. Polymerisationsreaktionen von Siloxanen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Säureaktiviertes Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte:	630 kg/m ³
pH-Wert (2 % in H ₂ O):	3,6
Feuchtigkeitsgehalt:	4 %
Partikelgrößenverteilung D10:	3 µm
Partikelgrößenverteilung D50:	30 µm
Spezifische Oberfläche:	290 m ² /g
Säurezahl:	17 mg KOH/g
Schwefelgehalt:	<300 ppm
Aussehen:	beiges Pulver

Lagerung und Transport

FULCAT-22 S sollte in der ungeöffneten Originalverpackung trocken und bei guter Belüftung transportiert und gelagert werden.

Anwendungen

Katalysatoren

Eigenschaften und Vorteile

Die Säureaktivierung der natürlichen Schichtsilikatstruktur sorgt für eine Vergrößerung der Oberfläche und die Bildung von zusätzlichen Säurefunktionen, die zusammen eine breite katalytische Wirksamkeit bei säurekatalysierten Reaktionen aufweisen. FULCAT-22 S wurde speziell für den Einsatz bei der Herstellung von niedermolekularen Polysiloxanen entwickelt. Niedermolekulare Polysiloxane werden als Synthesebausteine bei der Herstellung von Siliconadditiven und Tensiden eingesetzt. Dabei werden die Polysiloxane mittels platinkatalysierter Hydrosilylierung modifiziert. Um eine Deaktivierung der Platinkatalysatoren durch Schwefel zu verhindern, ist ein geringer Schwefelgehalt im FULCAT-Polymerisationskatalysator erforderlich. Aus diesem Grund liegt der Schwefelgehalt von FULCAT-22 S bei weniger als 300 ppm. Der heterogene Katalysator erzeugt klare und saubere Reaktionsprodukte ohne die typischen Kontaminationen, die bei der Verwendung homogener Katalysatoren, wie Trifluormethansulfonsäure, anfallen.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.