

HORDAMER PE 03

Polyethylen-Primärdispersion zur Formulierung von Trennmitteln für den Metall-Druckguss.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polyethylen-Primärdispersion mit anionischen und nichtionischen Emulgatoren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,98 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (1 h, 125 °C):	40 %
Trägermaterial:	Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	95 °C
Viskosität (20 °C):	20 mPa·s
pH-Wert (20 °C):	9

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 °C und 35 °C. Vor Verarbeitung umrühren.

Anwendungen

Trennmittel für Metall-Druckguss

Eigenschaften und Vorteile

HORDAMER PE 03 wird empfohlen zur Formulierung von wässrigen Formtrennmitteln, die im Aluminiumdruckguss zum Einsatz kommen. Das Produkt führt zu einer guten Benetzung der Form bei hohen Temperaturen, sehr guter Filmbildung und hervorragender Haftung auf der Formoberfläche. Die Form wird vor Beschädigungen geschützt und die fertigen Formteile besitzen eine exzellente Oberflächenqualität. HORDAMER PE 03 bleibt auch in hartem Wasser stabil.

Empfohlene Zusatzmengen

10-70 % HORDAMER PE 03 in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

HORDAMER PE 03 wird bevorzugt mit Wasser verdünnt, kann aber auch direkt mit allen Komponenten des wässrigen Formtrennmittels gemischt werden.

HORDAMER PE 03

Merkblatt
Stand 05/2014



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland