

OPTIBENT-7920

Hochqualitatives, pulverförmiges Rheologieadditiv auf Basis eines aktivierten natürlichen Schichtsilikats für exzellente Standfestigkeit und sehr gute Verarbeitungseigenschaften von wässrigen pastösen und hydraulisch erhärtenden bauchemischen Formulierungen. Kein negativer Einfluss auf Zement-Hydratisierung und Abbindeverhalten.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Aktiviertes natürliches Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte:	500–750 kg/m ³
pH-Wert (2 % in H ₂ O):	9–11
Feuchtigkeitsgehalt:	max. 13 %
Farbe:	weiß
Lieferform:	Pulver

Lagerung und Transport

Das Produkt ist leicht hygroskopisch und sollte im ungeöffneten Originalgebinde transportiert und gelagert werden bei Temperaturen von 0 bis 50 °C.

Anwendungen

Bauchemie

Eigenschaften und Vorteile

OPTIBENT-7920 basiert auf einem sehr reinen Schichtsilikat. Ein optimierter Herstellungsprozess ermöglicht einen idealen Viskositätsaufbau im Endsystem mit folgenden Eigenschaften:

- Deutliche Verbesserung der Standfestigkeit in Trockenmörteln
- Cremige, leichtgängige Konsistenz und damit perfektes Verarbeitungsverhalten
- Höhere Lagerstabilität und geringere Absetzneigung in wässrigen pastösen Systemen
- Konstante Viskosität auch bei unterschiedlichen Temperaturen

OPTIBENT-7920 ist ein rein anorganisches Additiv und beeinträchtigt dadurch keine wichtigen Systemeigenschaften wie Hydratisierung und Abbindeverhalten. Ein sehr hoher Weißgrad erlaubt den Einsatz in farbempfindlichen Anwendungen.

Einsatzempfehlungen

OPTIBENT-7920 wird für den Einsatz in verschiedenen wässrigen mineralischen bauchemischen Anwendungen im pH-neutralen bis alkalischen Bereich empfohlen.

Mineralische Putze	☐
Fugenmörtel	☒
Fließfähige Ausgleichsmassen und Estriche	☒
Dispersionsgebundene Systeme	☒
Spachtelmassen	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

OPTIBENT-7920 kann in Lieferform der Trockenmörtelformulierung zugegeben werden.

In dispersionsgebundenen Systemen erfolgt die Zugabe des Additivs vorzugsweise als Halbfabrikat. Hierzu werden ca. 5 % des Pulvers langsam unter Rühren dem Wasser zudosiert und mit hohen Scherkräften für mindestens 10 Minuten dispergiert.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.