

RHEOBYK-HV 80

VOC-freier Assoziativverdicker (HASE) für wässrige Systeme zur Erzeugung eines stark pseudoplastischen Fließverhaltens.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Wässrige Polyacrylatdispersion

VOC-frei
(< 1500 ppm)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,06 g/cm³

pH-Wert: 4–7

Wirksubstanz: 30 %

Lösemittel: Wasser

Lagerung und Transport

Vor Gebrauch umrühren. Trocken, in einem ungeöffneten, nicht kontaminierten Gebinde aus Plastik, Fiberglas oder rostfreiem Stahl, bei Temperaturen zwischen 5–50 °C transportieren und lagern.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-HV 80 erhöht die Viskosität im mittleren Scherbereich und ist ein kosteneffizientes Additiv zur Viskositätseinstellung in matten, seidenmatten und seidenglänzenden Systemen. Die Verarbeitbarkeit, der Verlauf und die Lagerbeständigkeit werden verbessert. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-HV 80 wird bevorzugt in Dispersionsfarben und -lacken, basierend auf Acrylat-, Styrolacrylat-, Vinylacrylat- und Vinylacetatbindemitteln, eingesetzt.

Maler- und Bautenlacke	■
Allgemeine Industrielacke	■
Holz- und Möbellacke	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3–1,8 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine langsame Zugabe unter Rühren, am besten als letzte Position nach der Neutralisation, gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-HV 80 eignet sich für die Zugabe zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften. Die beste rheologische Wirksamkeit entwickelt RHEOBYK-HV 80 bei einem pH-Wert von 8 und höher.

Home Care und I&I

Eigenschaften und Vorteile

RHEOBYK-HV 80 erhöht die Viskosität im mittleren Scherbereich und ist ein kosteneffizientes Additiv zur Viskositätseinstellung. RHEOBYK-HV 80 toleriert hohe Tensidgehalte und erreicht ein (fast) newtonisches Fließverhalten ohne Beeinträchtigung der Klarheit und Transparenz des Flüssigwaschmittels

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-HV 80 wird als Rheologieadditiv zur Erhöhung der Viskosität in Reinigungs- und Waschmitteln auf Basis wässriger Inhaltstoffe verwendet.

Verdickung/Body im Flüssigwaschmittel	☒
Anti-Absetzen im Flüssigwaschmittel in Kombination mit LAPONITE-RD	☒
Anti-Absetzen im festkörperreichem Reiniger in Kombination mit LAPONITE-RD	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3–3,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine langsame Zugabe unter Rühren, am besten als letzte Position nach der Neutralisation, gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. RHEOBYK-HV 80 eignet sich für die Zugabe zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften. Die beste rheologische Wirksamkeit entwickelt RHEOBYK-HV 80 bei einem pH-Wert von 8 und höher.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.