

SCONA TPPL 1112 PA

作为偶联剂用于填料和纤维增强的聚乳酸复合物, 可与基体达到极好的结合。作为相容剂用于由聚乳酸和其他极性生物基聚合物制成的混合物, 可改善机械性能和光学性能。

产品数据

成分

化学改性聚乳酸

生物基

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

接枝官能团:	酸酐
接枝率:	> 1.0 %
MVR (190 °C, 2.16 kg):	1–8 cm ³ /10 min
干燥失重 (180 min, 110 °C):	< 0.5 %
颜色:	米白
购入形式:	粉末

贮存和运输

储存于密封容器中, 并置于阴凉、干燥、通风良好处。

应用

热塑性塑料

特殊功能及优势

SCONA TPPL 1112 PA 是一款基于酸酐功能化聚乳酸 (PLA) 的高性能聚合物改性剂。该助剂可作为偶联剂用于填料及纤维增强的聚乳酸复合物, 特别适用于添加了木粉或天然纤维的 PLA 复合物。添加偶联剂可优化纤维-基体的结合, 从而改善复合材料的机械性能和加工性能。此外, SCONA TPPL 1112 PA 也是一款出色的相容剂, 适用于由聚乳酸和其他聚合物制成的共混物, 包括一些生物基聚合物, 例如聚丁二酸丁二醇酯 (PBS) 或聚己二酸对苯二甲酸丁二醇酯 (PBAT)。该助剂可增加相容性并确保混合物组分的均匀分布, 从而改善材料的机械性能和光学性能。

推荐用途

偶联剂	<input checked="" type="checkbox"/>
相容剂	<input checked="" type="checkbox"/>
分散剂	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

偶联剂: 2–6 % 助剂用量(购入形式)基于总配方,取决于纤维/填料含量。

相容剂: 5–30 % 助剂用量(购入形式)基于共混物中的聚乳酸含量。

分散剂: 2–6 % 助剂用量(购入形式)基于总配方,取决于填料含量。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

产品可在所有类型挤出机、吹塑机和注塑机的加工过程中,通过体积或重量计量单位进行添加。在填充的材料中,建议通过主喂料进行添加,以保证对纤维/填料的良好润湿。



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷