

SCONA TPPL 1310 PA

用于聚乳酸基复合物的粘度调节增效剂, 与常规环氧基助剂结合使用提高熔体强度, 从而实现高效且更短的反应时间。对于极性材料可作为分散助剂和附着力促进剂。

产品数据

生物基

成分

化学改性聚乳酸

典型性能

本数据手册中所示值为典型性能的描述, 并不构成技术说明规范。

接枝官能团:	酸性基团
接枝率:	> 3.0 %
MVR (190 °C, 2.16 kg):	3–10 cm ³ /10 min
干燥失重 (180 min, 110 °C):	< 0.8 %
颜色:	米白
购入形式:	粉末

贮存和运输

储存于密封容器中, 并置于阴凉、干燥、通风良好处。

应用

热塑性塑料

特殊功能及优势

SCONA TPPL 1310 PA 是一款基于酸性基团功能化聚乳酸 (PLA) 的高性能聚合物改性剂。作为增效剂, 该助剂可调节聚乳酸复合物的粘度, 该聚乳酸化合物中添加了常规低分子量环氧基助剂以提高熔体强度。该产品不仅提高效率 and/或改善性能, 同时也减少挤出过程所需的阻滞时间。SCONA TPPL 1310 PA 具有高比例的官能化极性基团, 也可用作效果优异的分散助剂和对极性表面的附着力促进剂。

推荐用途

粘度调节剂	<input checked="" type="checkbox"/>
分散助剂	<input checked="" type="checkbox"/>
附着力促进剂	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

粘度调节剂: 0.5–5 % 的助剂用量 (购入形式) 基于总配方。
分散剂: 2–6 % 的助剂用量 (购入形式) 基于总配方, 取决于填料含量。
附着力促进剂: 2–6 % 的助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

产品可在所有类型挤出机、吹塑机和注塑机的加工过程中, 通过体积或重量计量单位进行添加。在填充的材料中, 建议通过主喂料进行添加, 以保证对纤维/填料的良好润湿。



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷