

SCONA TPPP 1616 FA

Modifikator für Polypropylen-/Polystyrolblends zur besseren Verteilung des Polystyrols.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mit Polystyrol funktionalisiertes Polypropylen-Homopolymer

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Styrolgehalt:	ca. 10 %
MFR (190 °C, 2,16 kg):	8-16 g/10 min
Trocknungsverlust (3h, 110 °C):	< 0,5 %
Lieferform:	Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Vor Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPPP 1616 FA ist ein Modifikator auf Basis eines mit Polystyrol funktionalisierten Polypropylen-Homopolymers. Bei einem Einsatz in Polypropylen/Polystyrolblends mit Polypropylen als Matrixphase wird eine bessere Verteilung des Polystyrols im Polypropylen erzielt.

Einsatzempfehlungen

SCONA TPPP 1616 FA ist einsetzbar sowohl in Blends mit Standard-Polystyrol (GPPS) als auch mit hochschlagfestem Polystyrol (HIPS).

Empfohlene Zusatzmengen

5-10 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, in Abhängigkeit vom Polystyrolgehalt des Compounds.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Der Modifikator wird bei der Herstellung der Compounds in der Regel über den Haupteinzug des Extruders zugegeben.

SCONA TPPP 1616 FA

Merkblatt
Stand 06/2017



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland