

SCONA TPPP 2110 FA

改性剂, 用于玻纤增强聚丙烯复合物。

产品信息

化学组成

高粘度熔体和高度羧化 (2 % AS) 的丙烯酸功能化聚丙烯 (PP)

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

MFR (190 °C, 10 kg): 2-14 g/10 min

丙烯酸含量: 约 2 %

购入形式: 粉末

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

贮存和运输

低于 40 °C 贮存。防潮。将密封容器贮存于干燥、阴凉和通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

SCONA TPPP 2110 FA 是一种优异的玻纤增强 PP 复合材料的附着力增强剂。改性剂熔体具有特殊的基材形态和高粘度, 使 SCONA TPPP 2110 FA 在生产玻纤增强 PP 复合物时具有优良的加工性, 且复合材料不变色。由于其粘度高, SCONA TPPP 2110 FA 适用于生产用于挤出吹塑成型和挤出的复合物。它也是一种优良的相容剂, 如在 PA/PP 混合物中, 以及在使用填料和增强材料时是非常好的偶联剂。

建议用量

见下表:

玻纤增强聚丙烯 (30 %玻璃纤维含量)

指标	Unit	Standard	SCONA TPPP 2110 FA 改性剂的百分比	
			0 %	6 %
熔融指数 (230/2.16)	g/10 min	ISO 1133	3	1
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.13	1.13
拉伸模量	N/mm ²	ISO 527	5200	5950
拉伸强度	N/mm ²	ISO 527	40	85
球压痕硬度	N/mm ²	ISO 2039/1	90	110
简支梁冲击强度 (23 °C)	kJ/m ²	ISO 179	17	60
简支梁冲击强度 (-20 °C)	kJ/m ²	ISO 179	15	58
简支梁缺口冲击强度 (23 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	3	11
简支梁缺口冲击强度 (-20 °C)	kJ/m ²	ISO 179/1eA	2	10
热变形温度HDT (1.8 MPa)	°C	DIN EN ISO 75	110	145

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和IY 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷