

SCONA TPPP 9012 FA

Agent de couplage pour les mélanges de polypropylène renforcés aux fibres de verre courtes, ainsi que pour les One-Packs dans du polypropylène.

Informations produit

Composition

Polypropylène fonctionnalisé à l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MFR (190 °C, 2,16 kg) :	50-110 g/10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	> 0,9 %
Forme de livraison :	poudre

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Eviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Remarques

Ce modifiant polymérique est également disponible sous forme de granulés sous la désignation SCONA TPPP 9012 GA.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Le SCONA TPPP 9012 FA est un agent de couplage très efficace pour les mélanges de PP renforcés aux fibres de verre courtes, même à faible dosage. Il améliore les propriétés mécaniques et n'entraîne pas de coloration du mélange. Dans sa forme de livraison actuelle (poudre), ce modifiant polymérique est bien adapté à la fabrication de One-Packs et de mélanges-maîtres.

Dose d'emploi conseillée

0,5-2 % d'additif sous forme de livraison par rapport à la formulation totale, en fonction de la teneur en fibres de verre.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Le mouillage correct des fibres/charges est la condition préalable à la bonne efficacité lors de la réalisation du mélange. Pour cette raison, l'additif doit obligatoirement être introduit par l'alimentation principale.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® et Greenability® sont des marques déposées de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® et MINERPOL® sont des marques déposées de BYK-Cera.

SCONA® est une marque déposée de BYK Kometra.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne