

AQUACER 2650

Wachsemulsion auf Basis von Carnaubawachs für wässrige Thermotransfersysteme, Farbbänder und Heißprägefolien.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Nichtionische wässrige Emulsion basierend auf Carnaubawachs

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

pH-Wert:	4,5
Nichtflüchtiger Anteil:	30 %
Trägermaterial:	Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	85 °C
Viskosität (23 °C):	< 15 mPa·s

Anwendungen

Thermotransferbänder

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 2650 verbessert den Thermotransfer, die Druckschärfe, Glanz und Scheuerfestigkeit in wässrigen Thermotransfer-Farbbändern und Heißprägefolien.

Empfohlene Zusatzmengen

1–50 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit eingearbeitet werden. Das Produkt muss vor Gebrauch umgerührt werden.

Home Care und I&I

Eigenschaften und Vorteile

AQUACER 2650 deckt entstandene leichte Kratzer der zu behandelnden Oberfläche durch Versiegelung ab und bringt den Farbton wieder hervor. Durch den Schmelzpunkt von 85 °C kann die Wachsemulsion leicht mit einem weichen Frotteelappen oder Mikrofaser Tuch, aber auch mit maschineller Unterstützung, aufpoliert werden.

Einsatzempfehlungen

AQUACER 2650 wird für die Pflege und den Schutz aller Arten von Oberflächen empfohlen, für lackierte und unlackierte Flächen und auch für Kunststoffe.

Empfohlene Zusatzmengen

3–15 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Eine höhere Dosierung ist möglich, die Polierbarkeit muss dann aber gesondert geprüft werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt unter Rühren zugegeben werden. Oberflächenaktive Substanzen müssen am Ende des Produktionsprozesses zugegeben werden, da sonst die Pflegemittelformulierung bei der Herstellung zum Schäumen neigt.

Hinweis

Die Kombination mit anderen Wachsemulsionen (Bienen-, Montanester-, Paraffin- und PE-Wachs) ist möglich, um die Performance der Pflegemittelformulierung zu steigern.

Leder- und Textilbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

Durch den Einsatz von AQUACER 2650 wird bei Lederlacken der Burnishing-Effekt erzielt. Das Additiv verbessert außerdem die Wasserabweisung und die Blockfestigkeit in wässrigen Beschichtungen und erhöht die Oberflächenglätte.

Einsatzempfehlungen

3–7 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Empfohlene Zusatzmengen

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit eingearbeitet werden. Vor Gebrauch umrühren.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

The additive should preferably be post-added using a low shear rate. Mix well before use.

Papierbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

AQUACER 2650 bietet in funktionellen Barriere-lacken Beständigkeit gegen Wasserdampf und Fett. Darüber hinaus kann es zu einer Verbesserung der Anhaftung und Oberflächenglätte beitragen.

Empfohlene Zusatzmengen

5–30 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vor der Verwendung gut gemischt werden, um Inhomogenitäten zu vermeiden. AQUACER 2650 sollte mit geringer Scherrate und vorzugsweise vor der Zugabe von oberflächenaktiven Substanzen hinzugefügt werden.

**Ihr lokaler
Kontakt****BYK-Chemie GmbH**
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.comDownload
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.