

AQUACER 597

基于改性聚丙烯蜡的阳离子蜡乳液，用于制备金属压铸脱模剂。

产品信息

化学组成

阳离子的水性改性聚丙烯蜡乳液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C) :	0.98 g/ml
不挥发份 (1 h, 125 °C) :	35 %
载体:	水
熔点 (蜡成份) :	140 °C
粘度 (20 °C) :	< 250 mPa·s
pH 值 (20 °C) :	5.5

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

对温度敏感，须在 5-35 °C 下贮存和运输。使用前搅拌均匀。

应用领域

金属压铸脱模剂

产品特性及优点

AQUACER 597 推荐用于铝压铸的水性脱模剂。该产品在高温下对模具有良好的润湿，好的成膜性和优异的附着。能保护模具，并使成型金属铸件有更好的表面质量。

建议用量

10-70 % 助剂 (购入形式) 基于总配方用量。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

AQUACER 597 最好用水稀释使用。但也可以与其它水性脱模剂直接混合使用。

AQUACER 597

数据页

2014 年 05 月更新



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷