

AQUATIX 8421

Rheologie-modifizierende Wachsemulsion auf Basis eines modifizierten EVA Copolymerwachses zur Verbesserung der Effektpigmentorientierung in wässrigen Lacken.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Nicht-ionische Emulsion eines modifizierten Ethylen-Vinylacetat (EVA) Copolymerwachses

VOC-frei (< 1500 ppm)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile: 20 %
Trägermaterial: Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil): 105 °C
Viskosität (23° C, D=800/s): < 100 mPa·s
pH-Wert: 5,5

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 °C und 35 °C.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Rheologieadditiv verbessert die Orientierung von Effektpigmenten und vermindert Wolkigkeit/Mottling. Gleichzeitig wird die Bodensatzbildung in den Lacken während Lagerung und Verarbeitung reduziert. Im Vergleich mit PU-Verdickern weist das Additiv eine geringere Colöserempfindlichkeit auf und gegenüber Schichtsilikaten und Acrylatverdickern ist die Einarbeitung und Handhabung deutlich einfacher („ready to use“). AQUATIX 8421 eignet sich hervorragend zur Verbesserung der rheologischen Eigenschaften und der Brillanz von Colöser-freien Effektpigmentslurries.

Einsatzempfehlungen

Autolacke	☒
Industrielacke	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Lederlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

5-10 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

AQUATIX 8421 sollte vorzugsweise nach der Zugabe der Effektpigmentpräparation mit geringer Schergeschwindigkeit in den Lack eingearbeitet werden. Ein Vorverdünnen mit Wasser ist nicht erforderlich. Aufgrund des sauren Charakters von AQUATIX 8421 wird der pH-Wert des Systems verringert. Deswegen wird empfohlen, den pH-Wert vor Zugabe des Additivs auf 9-9,5 einzustellen. Je höher der Colösergehalt der Formulierung ist, umso wichtiger wird diese pH-Wert Einstellung. Die abschließende Einstellung der Viskosität sollte nicht per Fließbecher, sondern mit einem Rotationsviskosimeter (z. B. Brookfield) erfolgen.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland