

BYK-1615

VOC-freier, silikonhaltiger Entschäumer für wässrige Maler- und Bautenlacke und Klebstoffe. Bevorzugt eingesetzt in Dispersionssystemen mit einer PVK von 60-85. Wirtschaftliche Alternative zu Mineralölentschäumern.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Emulsion von hydrophoben Feststoffen, Emulgatoren und schaumzerstörenden Polysiloxanen

VOC-frei (< 1500 ppm)
Enthält keine
Alkylphenoethoxylate

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,01 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): 12,5 %
Trägermaterial: Wasser

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport zwischen 0 °C und 40 °C. Temperaturempfindliche Emulsion. Bei Über- oder Unterschreitung der empfohlenen Lagertemperatur ist das Produkt zu überprüfen und ggf. bei Raumtemperatur zu reemulgieren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1615 ist ein Silikonentschäumer, der in vielen hochgefüllten Dispersionsfarben (PVK 60-85) Mineralölentschäumer ersetzen kann.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, in Ausnahmefällen bis 0,8 %.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

In der Regel werden 2/3 der Entschäumermenge dem Mahlgut zugegeben, 1/3 dem Auflackgut oder der fertigen Farbe.

Klebstoffe

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1615 kann in allen wässrigen Dispersionsklebstoffen zur Entschäumung eingesetzt werden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,05-0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses, unter geringen bis mittleren Scherkräften, zugegeben werden.