

BYK-1760

Emissionsfreier silikon- und polymerhaltiger Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacke, Kleb- und Dichtstoffe sowie Gießharze. Besonders empfohlen für Epoxidharzsysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung schaumzerstörender Polymere und Polysiloxane

Lösemittelfrei

AgBB: < 500 µg/m³

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %
Epoxidäquivalentgewicht: 250-320 g/eq%
Dichte (20 °C): 0,89 g/ml

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport zwischen 5 °C und 40 °C. Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 5 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Hinweise

Der Messwert zur AgBB-Messung wurde nach 3 Tagen in der Emissionsprüfkammer bewertet. Das Ergebnis ist in µg/m³ (Toluoläquivalent) angegeben.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1760 ist ein hochwirksamer Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacksysteme. Er wirkt während der Herstellung und Verarbeitung und wird besonders empfohlen für Epoxidharzsysteme. Die im Additiv enthaltenen epoxidfunktionellen Gruppen ermöglichen einen Einbau in die Polymermatrix. Hierdurch kann eine Migration verhindert werden.

Einsatzempfehlungen

Fußbodenbeschichtungen	☒
Marine- und Protective Coatings	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt der Herstellung zugegeben werden. Bei einer Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt sollte auf ausreichende Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen.

Thermosets**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-1760 wurde speziell für den Einsatz in Gießharzen entwickelt. Das Additiv verringert Lufteinschlüsse und Porosität, sodass Ausschussraten reduziert werden. Die im Additiv enthaltenen epoxidfunktionellen Gruppen ermöglichen einen Einbau in die Matrix. Hierdurch kann eine Migration verhindert werden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,2-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt zugegeben werden.

Klebstoffe & Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-1760 ist ein wirksamer Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Klebstoffsysteme. Das Additiv wirkt während der Herstellung und Verarbeitung und wird besonders für 1K- und 2K-Epoxidsysteme empfohlen. BYK-1760 zeigt eine effiziente Entschäumung von Makro- und Mikroschaum und wird besonders für hochviskose und dickschichtige Systeme empfohlen. Die im Additiv enthaltenen epoxidfunktionellen Gruppen ermöglichen einen Einbau in die Polymermatrix.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt der Herstellung zugegeben werden. Bei der Einarbeitung ist auf ausreichende Scherkräfte zu achten, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland