

BYK-310

Aditivo de superficie de silicona para sistemas de recubrimiento con y sin disolvente, tintas de imprenta, adhesivos y sistemas plásticos de curado a temperatura ambiente con fuerte reducción de la tensión superficial. Termoestable hasta 210 °C.

Datos del producto

Composición

Disolución de polidimetilsiloxano modificado con poliéster

Libre de SVHC
(FDS de la UE)

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C):	0,91 g/ml
Materia no volátil (10 min., 150 °C):	25 %
Disolventes:	xileno
Punto de inflamación:	25 °C

Almacenamiento y transporte

A temperaturas inferiores a 5 °C puede producirse separación o turbidez. Calentar a 20 °C y mezclar bien.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo permite una importante reducción de la tensión superficial en los sistemas de recubrimiento. Con ello, mejora particularmente la humectación del sustrato y evita la formación de cráteres. Además, se incrementan el deslizamiento superficial y el brillo. BYK-310 es un aditivo a base de silicona termoestable que, a diferencia de las siliconas convencionales, no muestra degradación térmica a temperaturas comprendidas entre 150 °C y 230 °C. De este modo, incluso al repintar, no aparece ninguna pérdida de adherencia, ni ningún defecto superficial, que podrían ser provocados a partir de 150 °C por los productos procedentes de la descomposición de las siliconas convencionales.

Recomendaciones de uso

El aditivo está especialmente recomendado para todo tipo de pinturas con y sin disolvente.

Dosificación

0,05–0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación. En sistemas sin disolvente hasta un 0,5 %.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente deben utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse mediante una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.

Observaciones

A diferencia de los denominados aceites de silicona, este aditivo es de fácil utilización. Sin embargo, se recomienda realizar una serie de pruebas antes de su uso, para determinar si estabiliza la espuma en ciertos sistemas. Asimismo, debe examinarse la capacidad de repintado, la migración de la silicona entre capas y la formación de cráteres.

Tintas de imprenta**Propiedades y ventajas**

El aditivo provoca una fuerte reducción de la tensión superficial del sistema. Por lo tanto, mejora particularmente la humectación del sustrato y evita la formación de cráteres. Además, incrementa el deslizamiento superficial y el brillo.

Recomendaciones de uso

Recomendado: para todo tipo de tintas de imprenta en base disolvente.

Dosificación

0,05–0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación. Las dosificaciones recomendadas anteriormente deben utilizarse como orientación.

El nivel óptimo puede determinarse mediante una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.

Observaciones

A diferencia de los denominados aceites de silicona, este aditivo presenta una gran facilidad de utilización. Sin embargo, se recomienda realizar una serie de pruebas antes de su uso, para determinar si estabiliza la espuma en ciertos sistemas. Asimismo, debe examinarse la capacidad de repintado y la formación de cráteres.

Adhesivos y sellantes**Propiedades y ventajas**

BYK-310 es un aditivo de silicona muy eficaz. Provoca una fuerte reducción de la tensión superficial y mejora así la humectación de sustratos difíciles.

Recomendaciones de uso

Recomendado: para mejorar la humectación del sustrato de sistemas adhesivos de base epoxi.

Dosificación

0,05–0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación. Las dosificaciones recomendadas anteriormente deben utilizarse como orientación.

El nivel óptimo puede determinarse mediante una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.

Observaciones

A diferencia de los denominados aceites de silicona, este aditivo presenta una gran facilidad de utilización. Sin embargo, se recomienda comprobar su influencia sobre las propiedades de adhesión.

Sistemas plásticos de curado a temperatura ambiente**Propiedades y ventajas**

Le BYK-310 est un additif siliconé hautement actif. Il provoque une forte réduction de la tension superficielle et améliore ainsi le mouillage de substrats critiques. Il se caractérise en outre par une stabilité élevée à la température.

Recomendaciones de uso

Recomendado: para mejorar la humectación del sustrato en sistemas de resina con base epoxi curados a temperatura ambiente.

Dosificación

0,05–0,3 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente deben utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse mediante una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Este aditivo se puede incorporar en cualquier momento del proceso de producción e incluso como post-aditivo.

Observaciones

A diferencia de los denominados aceites de silicona, este aditivo presenta una gran facilidad de utilización. Sin embargo, se recomienda comprobar en ciertos sistemas si se producen defectos superficiales.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® y VISCOBYK® son marcas registradas del grupo BYK.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.