

BYK-370

유성 도료 및 UP 겔코트를 위한 폴리에스테르 변성된 실리콘 표면 첨가제입니다. OH-작용기가 있으며 표면 장력을 많이 감소시킵니다.

제품정보

주요성분

폴리에스테르 변성, 하이드록시 기능성 폴리디메틸실록산 용액.

일반물성

이 자료의 측정치는 일반물성이며 제품규격의 절대치를 의미하는 것이 아닙니다.

Density (20 °C):	0.92 g/ml
Non-volatile matter (10 min., 150 °C):	25 %
Solvents:	Xylene/Alkylbenzenes/Cyclohexanone/Monophenyl glycol 75/11/7/7
Flash point:	25 °C
OH value (solids):	35 mg KOH/g

규제 현황

FDA 규제 현황에 대한 추가 정보는 별도로 문의하거나 www.byk.com 홈페이지를 이용 바랍니다.

보관 및 운송

사용 전 잘 혼합해야 하며, 5도 이하의 온도에서는 분리 또는 탁도가 발생할 수 있어 20도까지 온도를 올려서 혼합해야 합니다.

적용분야

도료 분야

특성 및 장점

이 첨가제는 표면 활성도가 높기 때문에 도막 표면에 축적됩니다. 반응성 때문에 폴리머 네트워크에 통합되어 도막 표면에 고정될 수 있습니다. BYK-370은 슬립성, 내용제성, 내후성, 내점착성, 내오염성을 개선합니다. 첨가제가 반응기를 통해 도막 표면에 고정되면 이러한 특성이 기존의 비반응성 실리콘 첨가제보다 더 오래 유지됩니다. 또한 이 첨가제는 표면 장력을 감소시켜 소재 습윤성을 개선하며, 레벨링을 개선하고 버나드 셀의 형성을 방지합니다.

추천 분야

BYK-370은 1차 OH기를 통해 수지와 반응하며 주로 용제를 사용하는 2K 폴리우레탄 시스템에 사용됩니다. 또한 알키드/멜라민, 폴리에스테르/멜라민, 아크릴/멜라민, 자가 가교 아크릴, 에폭시 시스템에도 사용 가능합니다. 그리고 목재 및 가구 도장, 가죽 도장 및 캔 도장에 사용을 추천합니다.

추천량

전체 배합을 기준으로 첨가제 원액의 양 0.1-1%

BYK-370

Data Sheet
Issue 08/2019

위의 추천량은 방향 설정 시 활용할 수 있으며, 최적 사용량은 일련의 실험을 통하여 결정됩니다.

작업방법 및 공정

이 첨가제는 후첨을 포함하여 작업의 어느 단계에서나 첨가하는 것이 가능합니다.

특기사항

외부에 도장한 경우 풍화로 인해 도장 표면과 함께 첨가제가 도막에서 조기에 제거됩니다. 이러한 조건에서 첨가제가 충분히 오랜 기간동안 효과를 발휘할 수 있는지 확인하기 위해 실험을 진행해야 합니다. 첨가제가 작용기를 통해 도막에 결합하는 시스템에 사용하는 경우, 충분한 접착력을 위해 재도장 또는 리터칭 전에 도막을 균일하게 샌딩하는 것이 중요합니다.

Thermosets

특성 및 장점

이 첨가제는 불포화 폴리에스테르 기반 젤 코팅의 레벨링을 개선합니다. 또한 분화구 현상과 피쉬 아이를 방지하고 스프레이 미스트 또는 먼지의 수용을 용이하게 합니다.

추천량

전체 배합을 기준으로 첨가제 원액의 양 0.1-0.3%
위의 추천량은 방향 설정 시 활용할 수 있으며, 최적 사용량은 일련의 실험을 통하여 결정됩니다.

작업방법 및 공정

이 첨가제는 후첨을 포함하여 작업의 어느 단계에서나 첨가하는 것이 가능합니다. 첨가제를 작업 마지막에 첨가해도 효과적인 것이 입증되었습니다.

특기사항

이 첨가제는 실리콘 오일과 달리 매우 사용자 친화적입니다. 그러나 특정 시스템에서 표면 결함이 발생할 수 있으니 사용하기 전에 실험을 통해 확인해야 합니다.



Your local
contact

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK®
are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.