

BYK-4500

Promotor de adherencia para sistemas acuosos y sistemas al disolvente.

Datos del producto

Composición

Solución de copolímero de alquileo modificado

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	28 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,00 g/ml
Disolventes:	2,2,4-trimetil-1,3-pentanodiol-monoisobutirato
Punto de inflamación:	103 °C

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo exento de silicona se orienta en las superficies límite de la pintura, y la eficacia como promotor de adherencia se produce a través de unos grupos de adhesión básicos especiales.

En sistemas acuosos mejora la adhesión, especialmente la adhesión en húmedo, sobre sustratos críticos como pinturas envejecidas, acero oxidado, acero galvanizado y plásticos polares como ABS y poliésteres reforzados con fibra de vidrio. La pronta repelencia al agua también mejora. Sistemas adecuados son barnices en emulsión, emulsiones alquídicas, sistemas híbridos y sistemas de resinas alquídicas reducibles con agua.

En sistemas al disolvente (acrilatos termoplásticos, éster de resina epoxi, barnices de secado al horno de reticulación con resina de melamina) mejora la adhesión sobre acero oxidado y galvanizado.

La dureza, la flexibilidad, el brillo y la tendencia al amarilleamiento de la pintura no se ven afectados negativamente. En algunos casos también puede mejorarse la adhesión con la pintura subsiguiente.

El aditivo es estable, incluso a altas temperaturas de secado al horno (brevemente hasta 280 °C) y no causa decoloraciones.

Recomendaciones de uso

Pinturas para la construcción	■
Pinturas industriales	■
Coil coatings (sobre acero galvanizado)	■
Pinturas anticorrosivas	■
Pinturas de automoción	■

■ especialmente recomendado

Dosificación

1-3 % aditivo en forma de suministro sobre formulación total.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación.
Los niveles óptimos pueden determinarse mediante series de ensayos escalonados en laboratorio.

Modo de incorporación

En sistemas al disolvente, el aditivo se incorpora removiendo durante el completado o a la pintura acabada. En sistemas acuosos, solo se incorpora tras la adición de la cantidad completa del aglutinante y de los codisolventes posiblemente incluidos en la formulación.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.