

BYK-4500

Catalyseur d'adhérence pour systèmes aqueux et solvantés.

Données de produit

Composition

Solution d'un copolymère Alkylène modifié

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine : 28 mg KOH/g

Densité (20 °C) : 1,00 g/ml

Solvants : 2,2,4-triméthyl-1,3-pentandiol-monoisobutyrate

Point éclair : 103 °C

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

L'additif sans silicone s'oriente par rapport aux surfaces limites de la peinture et son efficacité en tant que catalyseur d'adhérence est due aux groupes d'adhérence basiques spéciaux.

Dans les systèmes aqueux, il améliore l'adhérence, notamment sur support humide, des substrats critiques tels que les revêtements anciens, l'acier oxydé, l'acier galvanisé et les matières plastiques polaires comme l'ABS et les polyesters renforcés aux fibres de verre. La résistance à l'eau précoce est également améliorée. Parmi les systèmes adaptés figurent les vernis dispersants, les émulsions d'alkydes, les systèmes hybrides et les systèmes de résines d'alkydes diluables à l'eau.

Dans les systèmes solvantés (acrylates thermoplastiques, esters de résine d'époxy, peintures fours à réticulation par résine mélaminée), l'adhérence sur des aciers oxydés ou galvanisés est améliorée.

La dureté, la flexibilité, la brillance et la tendance au jaunissement de la peinture ne sont pas influencées négativement. Dans certains cas, l'adhérence avec le revêtement suivant peut également être améliorée.

L'additif est stable même à des températures de four élevées (brièvement jusqu'à 280 °C) et ne génère pas de décolorations.

Recommandations d'emploi

Peintures professionnelles et bâtiment	■
Peintures pour l'industrie	■
Coil Coating (sur acier galvanisé)	■
Revêtements anticorrosion	■
Peintures automobiles	■

■ Particulièrement recommandé

Addition conseillée

1-3 % d'additif sous forme de livraison pour la recette complète.

Les dosages mentionnés ci-dessous peuvent être utilisés à titre d'indication. La quantité d'utilisation optimale sera déterminée par des séries d'essais de délimitation.

Incorporation et mise en œuvre

Dans les systèmes solvantés, l'additif est incorporé par malaxage au produit intermédiaire ou dans la peinture finie. Dans les systèmes aqueux, il n'est incorporé qu'après l'ajout de la totalité du liant et des éventuels cosolvants intégrés à la recette.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.