

BYK-4509

Haftvermittler für lösemittelhaltige und wässrige Systeme appliziert auf metallischen Untergründen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyester-Alkylammonium-Salzes

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl:	29 mg KOH/g
Säurezahl:	29 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	1,11 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	80 %
Lösemittel:	Methoxypropanol
Flammpunkt:	45 °C

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Die neutralisierten sauren Gruppen des silikonfreien Haftvermittlers bewirken eine starke Affinität insbesondere zu metallischen Untergründen und verbessern die Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und auch auf Glas. BYK-4509 reagiert mit Melaminharzen und Polyisocyanaten und wird dadurch in die Polymermatrix eingebunden. Es ist mit den meisten Bindemitteln verträglich und somit sehr universell einsetzbar. Es kann in wässrigen und lösemittelbasierten Lacken eingesetzt werden. BYK-4509 wird vor allem für den Einsatz in Einbrennsystemen und 2K-Systemen empfohlen. In lösemittelbasierten, säurekatalysierten Systemen hat es keinen Einfluss auf die Vernetzung. In wässrigen Systemen zeigt BYK-4509 eine sehr gute pH-Stabilität.

Einsatzempfehlungen

Can Coatings	☒
Coil Coatings	☒
General Industrial	☒
Protective Coatings	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1-4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt. Als Anhaltspunkt kann mit einer Dosierung von 1,3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung begonnen werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann während der Lackherstellung jederzeit mit mittleren Scherkräften eingearbeitet werden. Bei Mehrschichtaufbauten sollte BYK-4509 in der Schicht verwendet werden, die direkt auf das Substrat lackiert wird.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYP®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.