

BYK-4509

Promotor de adherencia para sistemas en base disolvente o base acuosa aplicados sobre sustratos metálicos.

Datos del producto

Composición

Solución de sal de poliéster alquilamonio

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	29 mg KOH/g
Índice de acidez :	29 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,11 g/ml
Materia no volátil (10 min., 150 °C):	80 %
Disolventes:	metoxi-propanol
Punto de inflamación:	45 °C

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

Los grupos ácidos neutralizados de este promotor de adherencia libre de silicona generan una fuerte afinidad, particularmente por los sustratos metálicos, y mejoran la adherencia al acero, el acero galvanizado, el aluminio y el vidrio. BYK-4509 reacciona con resinas de melamina y poliisocianatos, y se incorpora de esta forma en la matriz polimérica. Es compatible con la mayoría de los ligantes y, por lo tanto, muy versátil. Puede utilizarse en pinturas de base acuosa y en base disolvente. BYK-4509 está especialmente recomendado para su utilización en sistemas de curado en horno y sistemas bicomponente. En sistemas en base disolvente, catalizados por ácido, no tiene influencia sobre la reticulación. En sistemas acuosos BYK-4509 muestra una muy buena estabilidad de pH.

Recomendaciones de uso

Can Coatings	☒
Coil Coatings	☒
General Industrial	☒
Protective Coatings	☐

☒ especialmente recomendado ☐ recomendado

Dosificación

1-4 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Se puede tomar como punto de partida una dosis de 1,3% de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Modo de incorporación

El aditivo puede incorporarse durante la fabricación de la pintura en cualquier momento con mezcla de cizalla media. En estructuras multicapa, BYK-4509 debe utilizarse en la capa que recubre directamente al sustrato.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYP®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.