

BYK-4509

Promoteur d'adhérence pour systèmes solvantés et aqueux, appliqués sur substrats métalliques.

Informations produit

Composition

Solution d'un sel d'ammonium de polyester modifié alkyle

Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

Indice d'amine :	29 mg KOH/g
Indice d'acide :	29 mg KOH/g
Densité (20 °C) :	1,11 g/ml
Composants non volatils (10 min., 150 °C) :	80 %
Solvants :	méthoxypropanol
Point éclair :	45 °C

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

Les groupes acides neutralisés du promoteur d'adhérence exempt de silicone provoquent une forte affinité, en particulier pour les substrats métalliques, et améliorent l'adhérence sur l'acier, l'acier zingué, l'aluminium et également sur le verre. Le BYK-4509 réagit avec les résines mélaminées et les polyisocyanates et s'intègre de ce fait dans la matrice polymère. Il est compatible avec la plupart des liants et donc d'usage très universel. Il peut être utilisé dans les peintures aqueuses et solvantées. Le BYK-4509 est surtout recommandé pour une utilisation dans les systèmes thermodurcissables et les systèmes 2-C. Il n'a pas d'influence sur la réticulation dans les systèmes solvantés catalysés par les acides. Le BYK-4509 présente une très bonne stabilité de pH dans les systèmes aqueux.

Recommandations d'emploi

Can Coatings	☒
Coil Coatings	☒
Peintures pour l'industrie	☒
Peintures anticorrosion	☐

☒ particulièrement recommandé ☐ recommandé

Addition conseillée

1-4 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire. A titre indicatif, un dosage de 1,3 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale peut être pris comme point de départ.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif peut être incorporé à tout moment pendant la production de la peinture au moyen de forces de cisaillement modérées. Dans le cas d'un système multicouches, le BYK-4509 sera utilisé dans la couche qui est appliquée directement sur le substrat.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.