

BYK-4509

Promotore di adesione per prodotti vernicianti a base solvente e a base acqua applicati direttamente su substrati metallici.

Dati sul prodotto

Composizione

Soluzione di un sale di Alchil-ammonio di poliestere

Dati tecnici

I valori indicati in questo bollettino descrivono le proprietà tipiche del prodotto e non sono vincolanti ai fini delle specifiche di fornitura.

Valore amminico:	29 mg KOH/g
Valore acido:	29 mg KOH/g
Densità (20 °C):	1,11 g/ml
Sostanze non volatili (10 min., 150 °C):	80 %
Solventi:	metossipropanolo
Punto di infiammabilità:	45 °C

Dati sull'applicazione

Vernici per l'industria

Proprietà e vantaggi

I gruppi acidi neutralizzati di questo promotore di adesione, esente da silicone, producono una forte affinità, in particolar modo con i substrati metallici, migliorando l'adesione su acciaio, acciaio zincato, alluminio ed anche su vetro. BYK-4509 reagisce con resine melamminiche e poliisocianati, e viene così incorporato nella matrice polimerica. È compatibile con la maggior parte dei leganti, ed è quindi molto versatile. Può essere utilizzato sia in vernici a base acqua che in vernici a base solvente. BYK-4509 è particolarmente indicato per l'uso in vernici essiccate a forno e in sistemi poliuretanici bicomponenti. In prodotti vernicianti catalizzati acido a base solvente non influisce sulla reticolazione. Nei prodotti vernicianti a base acqua, il BYK-4509 dimostra un'ottima stabilità al pH.

Consigli di impiego

Vernici per Can Coatings	☒
Vernici per Coil Coatings	☒
Vernici per l'Industria	☒
Rivestimenti protettivi	☐

☒ eccellente ☐ buono

Quantità consigliate

1-4 % di additivo (come fornito) sul totale della formulazione.

I dosaggi raccomandati sono solo orientativi. Le quantità ottimali possono essere determinate con una larga serie di test di laboratorio. Indicativamente, si può iniziare con un dosaggio di 1,3 % di additivo (come fornito) sul totale della formulazione.

Incorporazione e consigli d'uso

L'additivo può essere incorporato con forze di taglio medie in qualsiasi momento della preparazione del prodotto verniciante. Nelle applicazioni multistrato, si consiglia di usare il BYK-4509 nella mano di vernice immediatamente a contatto con il substrato da trattare.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® **sono marchi registrati del gruppo BYK.**

Queste informazioni vengono fornite sulla base delle nostre conoscenze più aggiornate. Data la molteplicità delle formulazioni, delle condizioni produttive e d'impiego, tutti i dati sopra menzionati devono essere adattati alle circostanze d'utilizzo. Nessuna responsabilità per singoli casi, inclusa quella inerente a diritti brevettuali, può essere originata da tale fatto.

La presente edizione sostituisce tutte le versioni precedenti.