

BYK-4509

Promotor de aderência para sistemas à base de água e à base de solventes aplicados sobre substratos metálicos.

Dados sobre o produto

Composição

Solução de sal de poliéster alquil amônio

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de amina:	29 mg KOH/g
Índice de acidez:	29 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	1,11 g/ml
Não voláteis (10 min., 150 °C):	80 %
Solventes:	metoxi-propanol
Ponto de inflamação:	45 °C

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

Os grupos ácidos neutralizados do promotor de aderência sem silicone causam forte afinidade sobretudo com substratos metálicos e melhoram a aderência em aço, aço galvanizado, alumínio e vidro. BYK-4509 reage com resinas melamínicas e poli-isocianatos, sendo incorporado na matriz do polímero. É compatível com a maioria dos agentes ligantes, tendo por isso uma utilização universal. Pode ser utilizado em tintas à base de água e à base de solventes. BYK-4509 é principalmente recomendado para utilização em sistema de cura em estufa e sistemas 2K. Não influencia a reticulação em sistemas à base de solventes ou catalisados por ácido. BYK-4509 apresenta ótima estabilidade de pH em sistemas aquosos.

Recomendações para aplicação

Can Coatings	☒
Coil Coatings	☒
Tintas industriais	☒
Tintas anti-corrosivas	☐

☒ excelente ☐ bom

Dosagens Recomendadas

1-4 % de aditivo (na forma em que se encontra) sobre total da formulação.

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório. Como ponto de referência, pode-se iniciar com uma dosagem de 1,3 % de aditivo na forma em que se encontra sobre a formulação total.

Métodos de Incorporação e Processo

O aditivo pode ser incorporado a qualquer momento durante a fabricação da tinta, com forças de cisalhamento médias. Em estruturas com mais de uma camada, o BYK-4509 deve ser utilizado na camada aplicada diretamente sobre o substrato.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® são marcas registradas do grupo BYK.

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.